



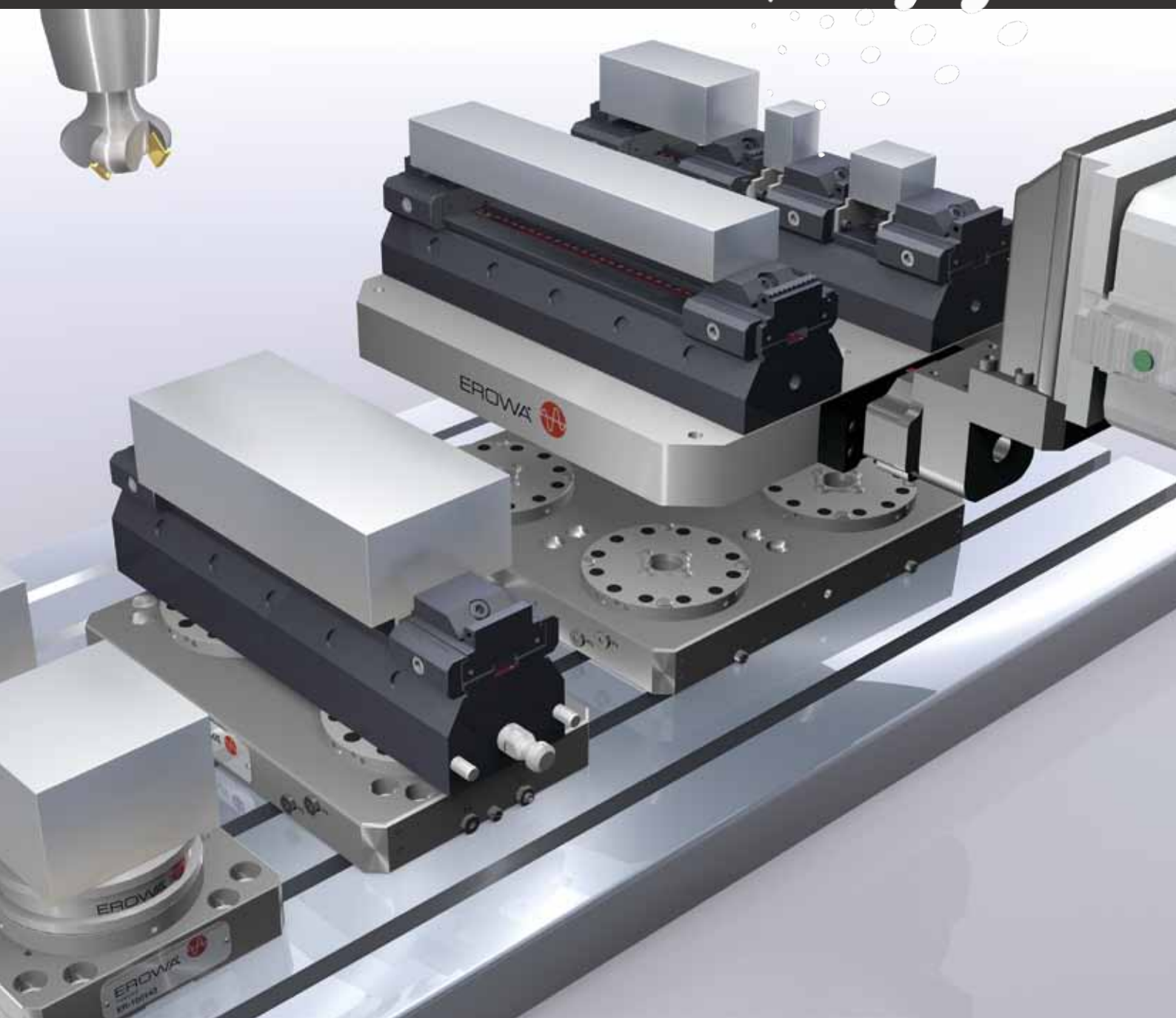
Sistemi di serraggio punto zero MTS

L'interfaccia universale

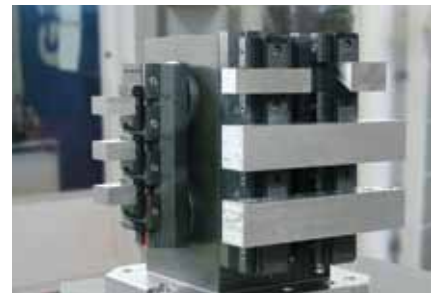
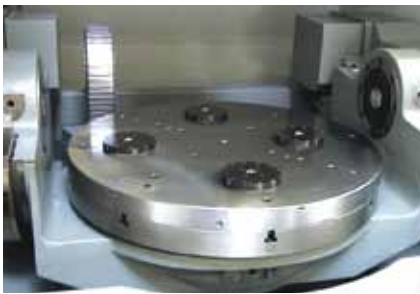
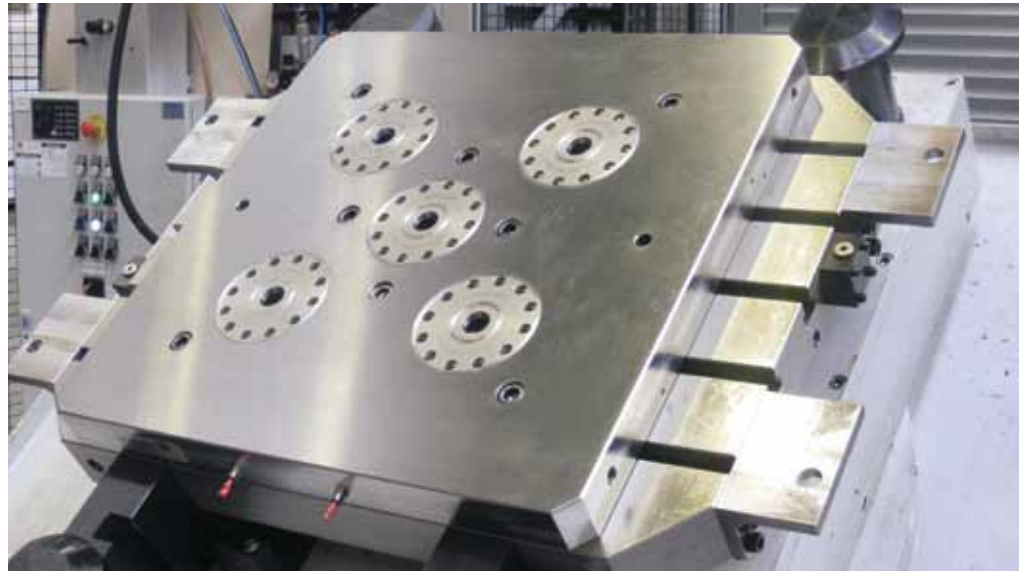


Il sistema di serraggio completo

Palletizzazione singola, multipla e modulare.



EROWA MTS (Modular Tooling System) è un sistema di serraggio flessibile. Esistono diverse possibilità d'impiego: pallettizzazione singola con un mandrino MTS o pallettizzazione multipla con più mandrini MTS. I mandrini MTS possono essere montati direttamente sulla tavola macchina oppure integrati nella piastra di base.



L'altezza di montaggio ridotta del sistema di serraggio EROWA MTS lascia più spazio ai pezzi.

I mandrini MTS vengono fissati sulla tavola macchina o sono direttamente integrati in quest'ultima.

Le piastre di base MTS sono un'interfaccia flessibile e precisa per la pallettizzazione singola o multipla.

Le piastre di base MTS sono disponibili in diverse versioni. Con 1, 2, 4, 6 o 8 mandrini a seconda del modello.

Naturalmente saremo lieti di offrirvi la nostra consulenza per produzioni speciali.

Il cubo portapezzi MTS costituisce un'interfaccia flessibile con EROWA Sistema di serraggio CleverClamp e dispositivi di serraggio.



SI ADATTA OVUNQUE

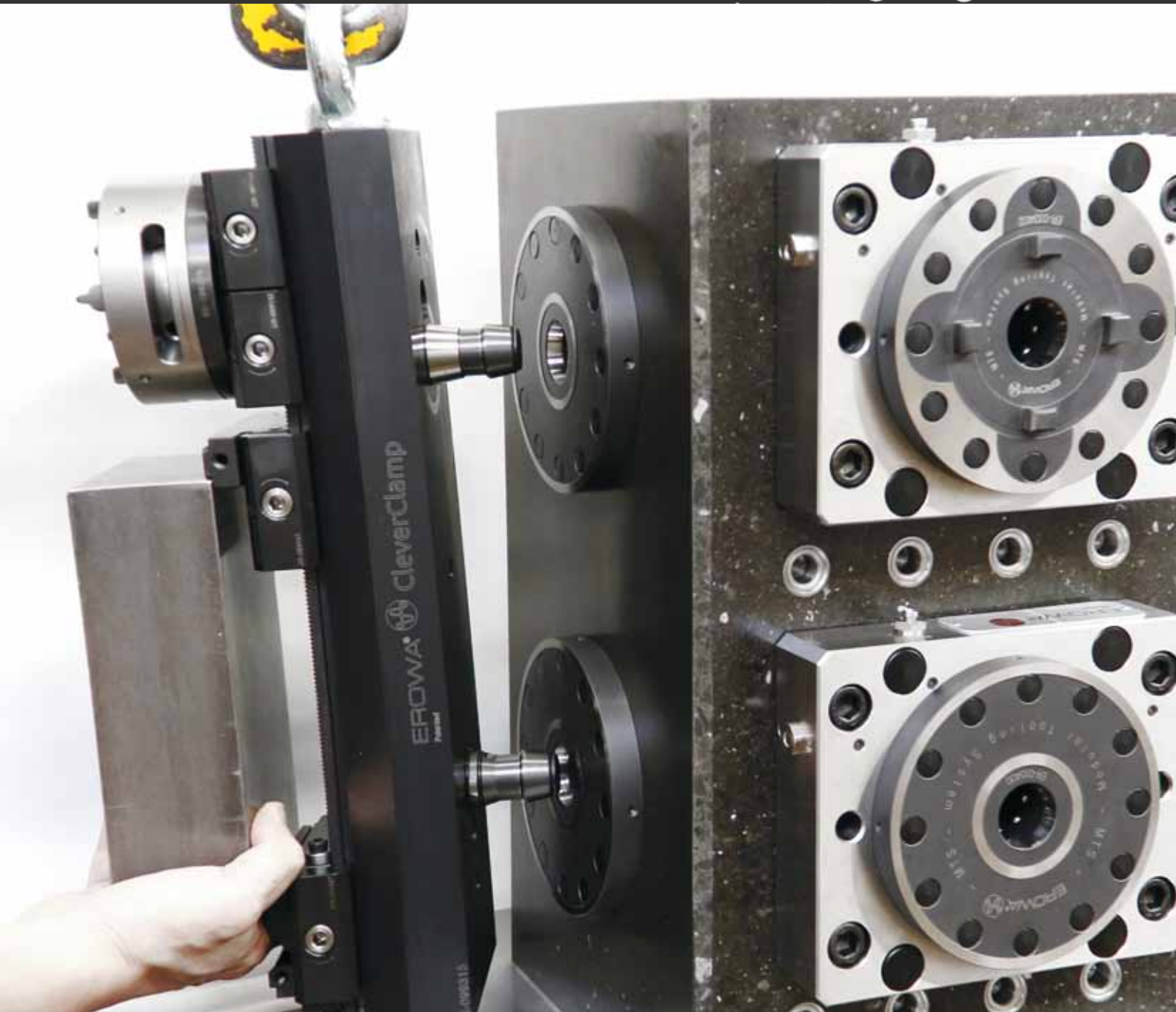
Interfaccia continua e standardizzata.

Altezza di montaggio ridotta.

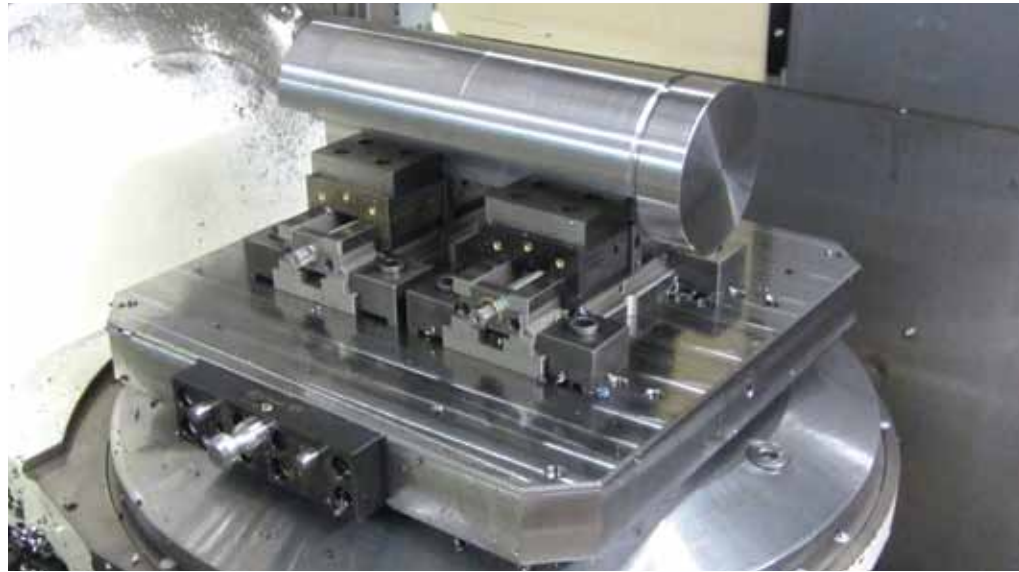
Lavorazione su 5 lati in un unico serraggio.

Tempi di attrezzaggio ridotti al minimo

L'interfaccia standardizzata tra macchina e pezzo consente un setup macchina veloce e preciso.



I tempi di inattività delle macchine vengono ridotti al minimo grazie a MTS. L'attrezzaggio dei nuovi ordini avviene in tempo mascherato rispetto alla lavorazione della macchina utensile. I job preparati vengono sostituiti in un istante con quelli lavorati. I mandrini MTS possono essere gestiti sia manualmente che automaticamente.



Le morse esistenti, le maschere e i dispositivi di serraggio vengono attrezzati con attacchi o pallettizzati e quindi subito riutilizzati.



Mentre la macchina produce, vengono preparati altri pezzi.



Ordini diversi su una sola macchina. L'attrezzaggio del mandrino richiede pochissimi secondi.



RISPARMIO DI TEMPO

Montaggio dell'attacco direttamente sul pezzo.

Il punto zero è definito. L'allineamento non serve più.

Ideale per il cambio pallet automatico.

MTS secondo le proprie esigenze

Soluzione standard o configurazione specifica, il sistema MTS è adatto ad ogni esigenza. Saremo lieti di offrirvi la nostra consulenza.

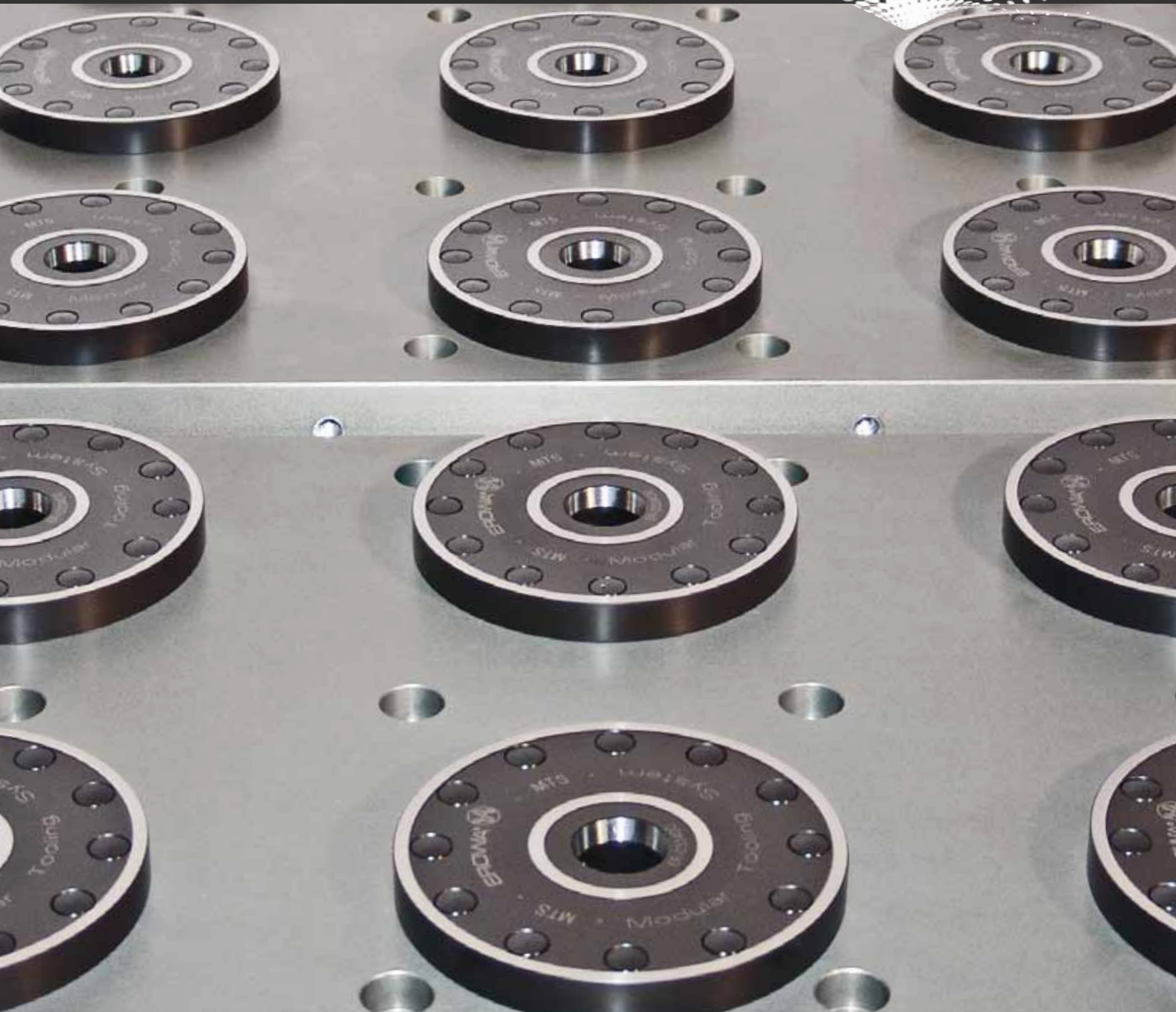




Tavola macchina con possibilità di serraggio flessibili MTS.



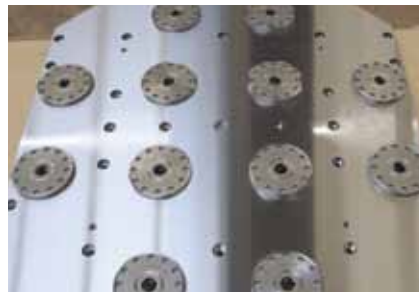
Equipaggiamento della tavola specifico del cliente con pallet MTS grande.



Le piastre di base singole MTS vengono montate velocemente e sono subito pronte all'uso.



Serraggio sottovuoto su pallet MTS.



Piastra di base MTS speciale, 950 x 950 mm, 12 mandrini MTS.



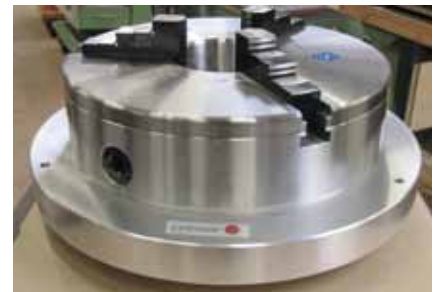
La piastra di base MTS 81 offre possibilità di serraggio flessibili in uno spazio ridotto.



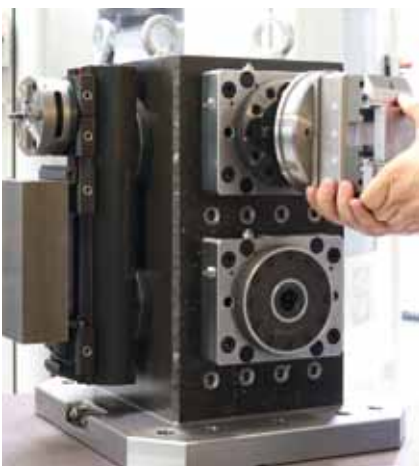
Tavola orientabile con 8 mandrini MTS.



Preparazione per l'automazione: dispositivo di serraggio con interfaccia MTS.



Pallet MTS \varnothing 400 mm con mandrino a 3 griffe.



Cubo portapezzi MTS con possibilità di serraggio personalizzate.



La flessibilità d'uso del sistema di serraggio con punto zero predefinito si dimostra in ogni situazione.



MASSIMA FLESSIBILITÀ

Per soluzioni specifiche per le macchine.

Moduli di espansione.

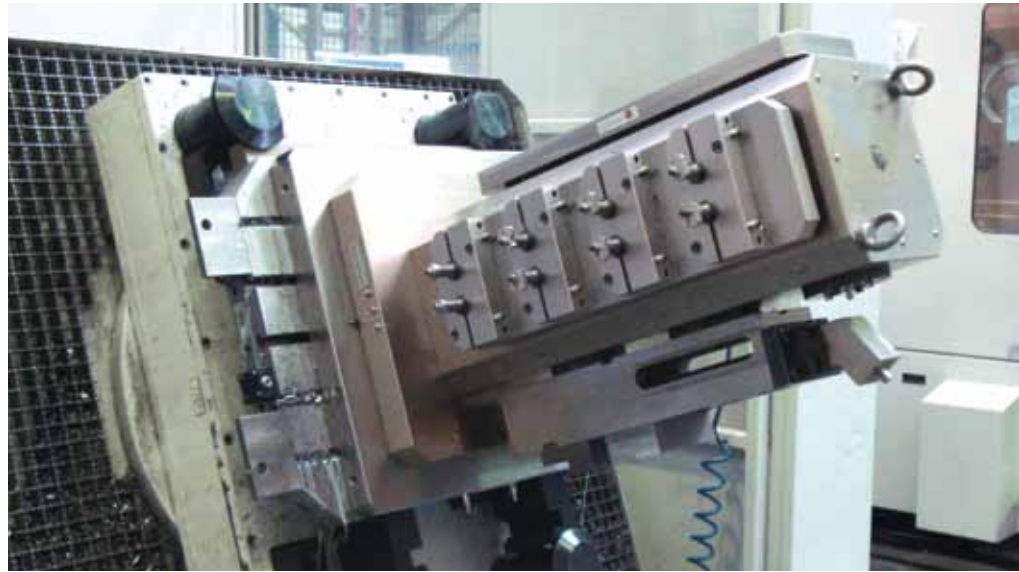
Personalizzato secondo le proprie esigenze.

Elevata sicurezza di processo con MTS 2.0

Nel lavoro quotidiano ciò che conta è l'affidabilità. Sia il controllo aperto che la pulizia di tutte le superfici di appoggio sono funzioni importanti che garantiscono la sicurezza necessaria all'esercizio automatico.



Il controllo aperto integrato consente di monitorare l'apertura sicura del mandrino di serraggio MTS 2.0 prima del cambio del pallet. Ciò è particolarmente importante in caso di pezzi e dispositivi di grandi dimensioni.



Unità di comando MTS 2.0 per comandare le funzioni del mandrino di serraggio MTS 2.0 come: Apertura / pulizia / riserraggio e controllo aperto.

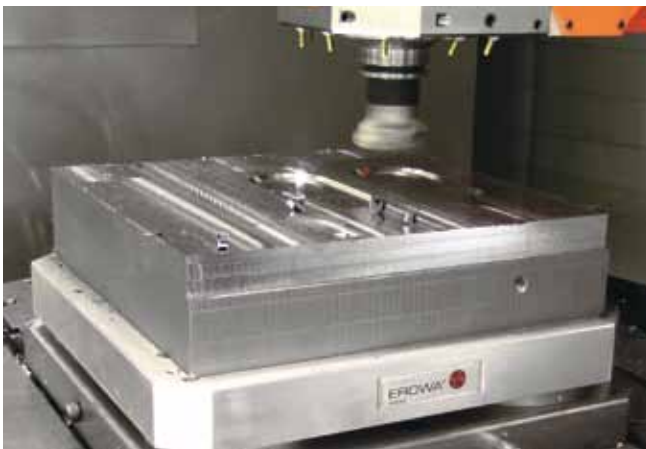


Massima precisione di ripetibilità con <math>< 0,003 \text{ mm}</math>. Le spine di compensazione e centraggio posizionano e centrano il portapezzi nei mandrini MTS 2.0 con la massima precisione



Durante il cambio del pezzo le superfici di appoggio del mandrino MTS 2.0 e gli attacchi vengono pulite automaticamente. Il pallet MTS vengono posizionati in modo pulito e preciso.

I mandrini MTS 2.0 necessitano di soli 6 bar di pressione di apertura nonostante l'elevata forza di serraggio di 20.000 N.



MTS 2.0: AFFIDABILE E PRECISO

Controllo aperto integrato e pulizia.

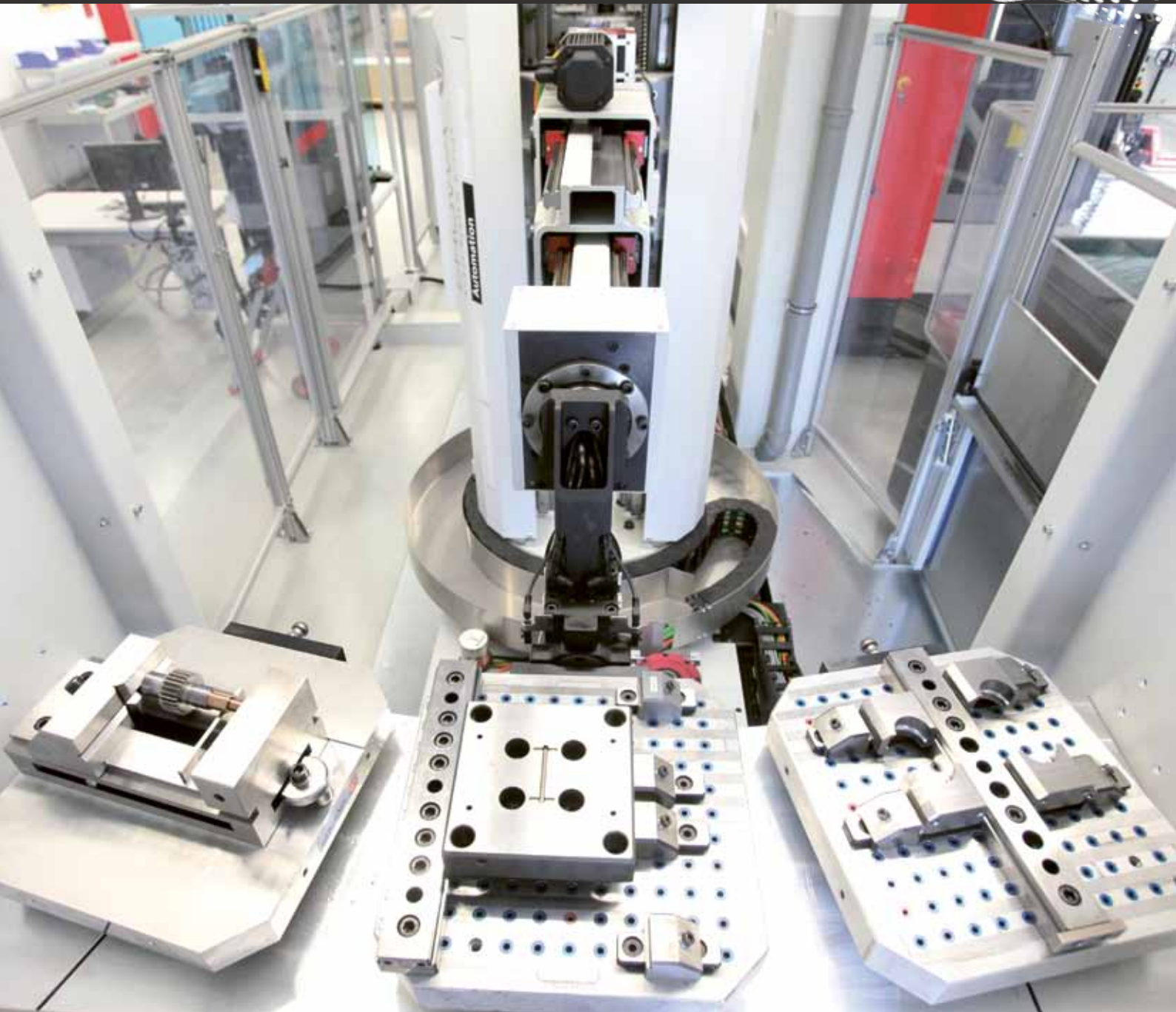
Precisione di ripetibilità <math>< 0,003 \text{ mm}</math>.

Forza di serraggio 20.000 N.

Pressione di apertura di soli 6 bar.

Automatizzare e produrre di più

Produzione economica grazie a soluzione di automazione perfettamente dedicate.



Con l'attrezzaggio mascherato durante il tempo di operazione aumentano considerevolmente le ore produttive disponibili. Inoltre si possono usare in modo utile anche le ore durante il servizio notturno e non presidiato

EROWA offre soluzioni di handling su misura che vanno dal sollevatore manuale a un sistema robotizzato evoluto.



La stazione di carico posizionata ergonomicamente alla giusta altezza di lavoro mette i pallet a disposizione dell'operatore. Basta premere un pulsante e il robot preleva il job attrezzato per depositarlo in un posto libero del magazzino.

I pezzi da preparare vengono pallettizzate e depositati nel magazzino del dispositivo di handling. Il sistema di identificazione EWISTTM offre una panoramica dei posti magazzino e dei pallet.

Con il sistema di gestione del processo EROWA EMC, l'operatore ha tutti i dati delle celle di produzione sempre a portata di mano.



AUTOMATIZZATO AL MEGLIO

Adattamento alle proprie esigenze.

Capacità di trasferimento fino a 500 kg.

Sistema di gestione del processo EROWA.

Giusto dimensionamento delle attrezzature di serraggio

L'adattamento dei mandrini EROWA ai pallet MTS consente di integrare senza problemi altre dimensioni di sistema EROWA nel sistema MTS.

L'attivazione del mandrino avviene tramite pistola ad aria compressa oppure tramite azionamento diretto dalla macchina.



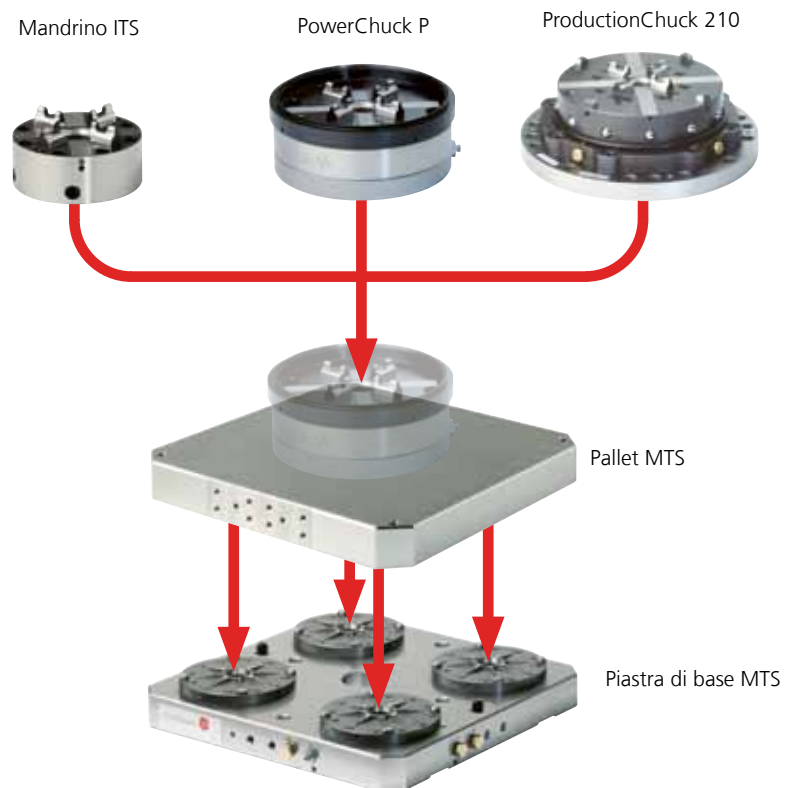
Adattamento MTS

Sui pallet MTS si possono montare diversi mandrini EROWA (vedere grafica). Per l'attivazione sono necessarie al massimo due ulteriori linee dell'aria. Una per l'apertura e l'altra per l'aria di pulizia.

Possibile automazione di carico dei pallet d'interfaccia.

Per servire il mandrino montato sul pallet MTS, è necessario che il pallet MTS sia attrezzato con un sistema di accoppiamento. Il sistema di accoppiamento serve come interfaccia tra piastra di base MTS e pallet MTS.

I mandrini MTS EROWA sono azionati con l'aria compressa. Altri dispositivi e adattatori possono essere azionati idraulicamente. Per entrambe le possibilità siamo in grado di offrire sistemi di accoppiamento

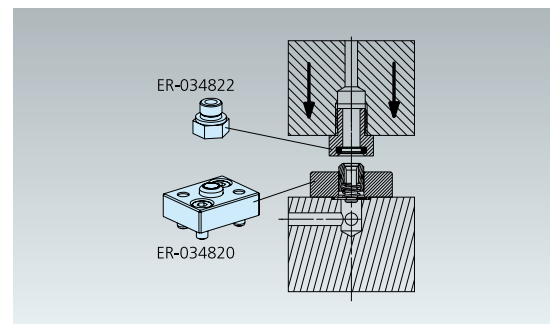


Per il funzionamento con aria serve:

ER-034820	Raccordo pneumatico MTS
ER-034822	Raccordo pneumatico MTS pallet 1 pezzo

Applicazione Il raccordo pneumatico MTS ER-034820, in combinazione con il raccordo pneumatico MTS ER-034822, è utilizzato come interfaccia pneumatica tra le piastre di base MTS (A) e i pallet MTS (B).

Uso Con aria compressa.
Pressione di esercizio Massimo 10 bar.



Per il funzionamento con olio o aria serve:

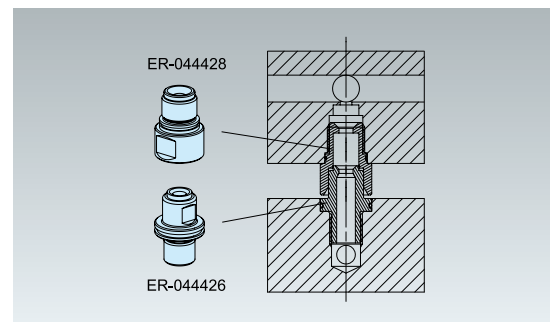
ER-044426	Nipplo per MTS piastre di base
ER-044428	Innesto per pallet MTS

Applicazione Il nipplo per piastre di base MTS ER-044426 assieme all'innesto per pallet MTS ER-044428 costituisce l'elemento di raccordo per la distribuzione di fluidi ed aria compressa tra le piastre di base MTS (A) ed i pallet MTS (B).

Impiego Con aria compressa, con vuoto, con olio.

Pressione di esercizio Massimo 200 bar.

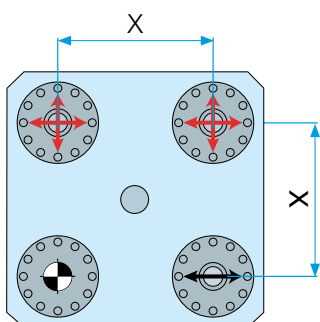
Importante L'accoppiamento- e il disaccoppiamento devono essere eseguiti solo in assenza di pressione.



Consigli e suggerimenti

Su questa doppia pagina abbiamo raccolto le domande più frequenti con le relative risposte.

Interasse



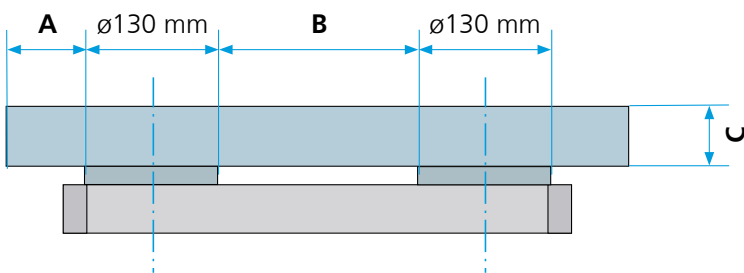
L'interasse (X) è la distanza tra i centri dei due mandrini MTS.

Le piastre di base MTS vengono fornite di fabbrica con l'interasse standardizzata da 200 mm o 250 mm.

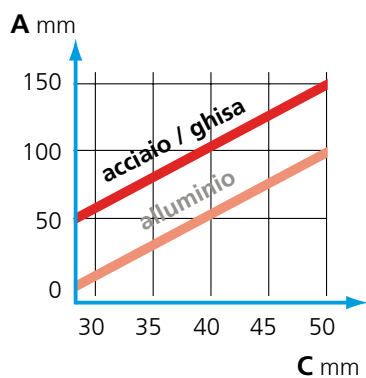
L'interasse minimo per il mandrino integrato è di 140 mm.

L'interasse minimo per il mandrino montato è di 200 mm.

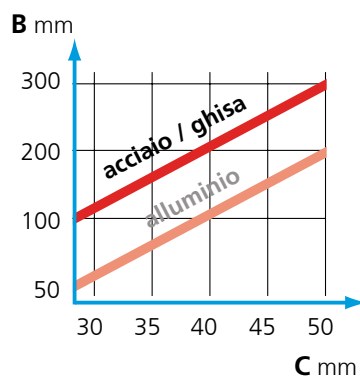
Sporgenza pallet



La sporgenza del pallet (A) (B) influisce su stabilità e precisione dell'intero serraggio. Più sono corte le distanze, tanto migliori sono i risultati.

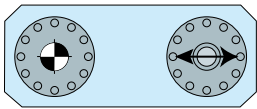


Sporgenza massima **A**

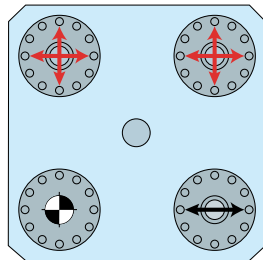


Sporgenza massima **B**

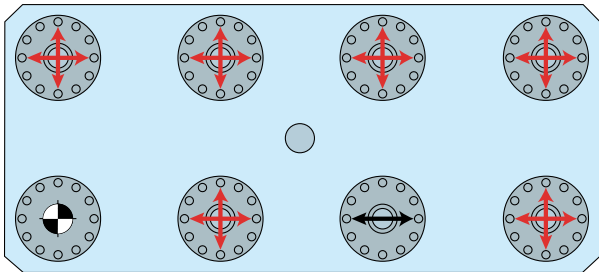
Esempi di disposizione degli attacchi MTS



Pallet MTS da 2



Pallet MTS da 4



Pallet MTS da 8

Perno di centraggio MTS

Il perno di centraggio definisce il punto zero (senza gioco).



Attacco MTS

Attacchi senza funzione di centraggio.

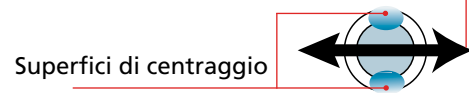


Spina di compensazione MTS

La spina di compensazione posiziona il pallet solo in un asse (X o Y) e compensa le differenze di massa dovute alla dilatazione termica.

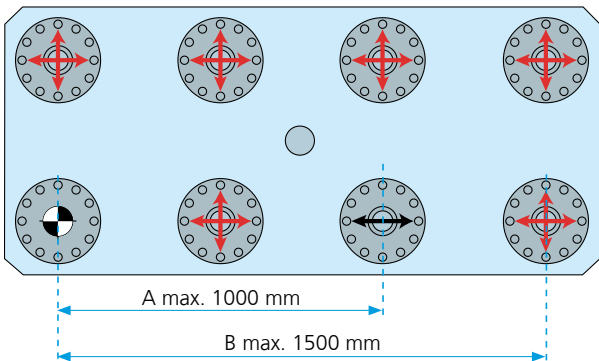


Possibili movimenti di compensazione



Tutti i codici articolo degli attacchi MTS sono riportati da pagina 54.

Distanza attacco



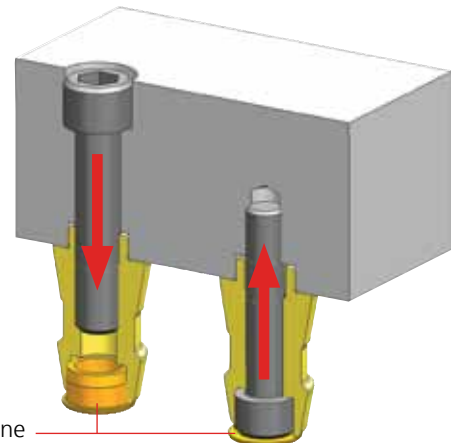
A | Distanza massima tra perno di centraggio MTS e spina di compensazione MTS.

B | Distanza massima tra perno di centraggio MTS e attacco MTS.

Montaggio dell'attacco MTS

Gli attacchi MTS possono essere fissati al pallet dal basso o dall'alto.

- Altezza di montaggio ridotta.
- Produzione facile di pallet speciali.
- Montaggio dell'attacco direttamente sul pezzo.



Tappo die protezione

Caratteristiche straordinarie

Il sistema di serraggio MTS con punto zero predefinito vanta qualità straordinarie. Tutte queste qualità si riuniscono in un quadro generale ottimale del sistema MTS.



PUNTI A FAVORE DI MTS

MTS è un serraggio autobloccante con tensione elastica, sicure anche in caso di perdita di pressione.

MTS crea un serraggio con molle a spirale dove la vita utile di questo pacco molle è ampiamente superiore a quella delle molle a tazza.

La continuità del sistema viene garantita per tutta la famiglia di prodotti MTS.

Pallettizzazione singola per i sistemi con punto zero predefinito grazie al centraggio prismatico.

Lunga vita utile grazie a componenti di guida e tenuta a usura ridotta.

Tappi di protezione sugli attacchi per proteggere il mandrino dai danneggiamenti durante l'inserimento dei pallet.

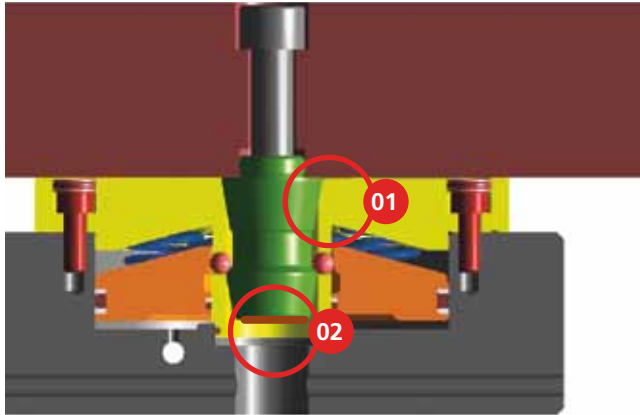
I mandrini MTS 2.0 sono dotati di controllo aperto integrato per il monitoraggio dello stato del sistema.

I mandrini automatici MTS dispongono di una pulizia integrata di tutte le principali superfici funzionali.

Grazie a superfici senza nicchie, la pulizia dei mandrini MTS risulta facile anche quando viene eseguita manualmente.

I vantaggi del centraggio a cono corto

L'attacco viene deformato entro i limiti di elasticità dalle forze di serraggio elevate. In questo modo il pallet viene trascinato fino all'appoggio Z. Si viene così a creare un centraggio senza gioco, robusto e resistente alle vibrazioni.



01 | Centraggio

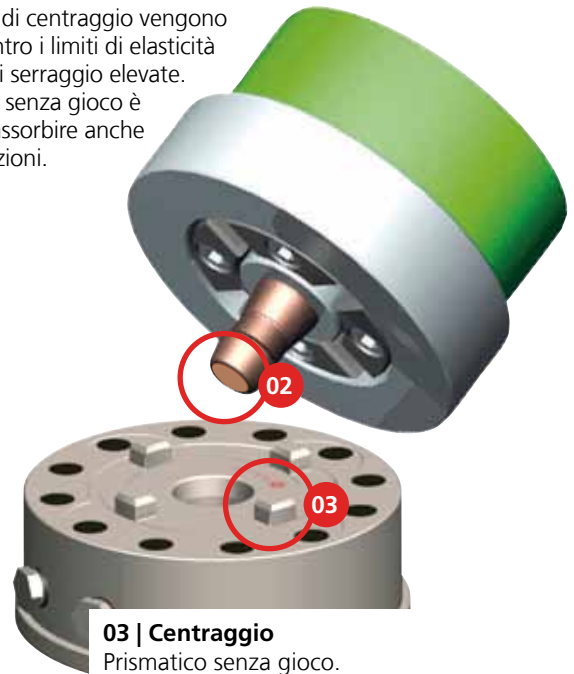
Senza gioco mediante cono corto. Entrata facile dei pallet.

02 | Protezione

Il tappo protegge l'appoggio Z durante l'entrata del pallet.

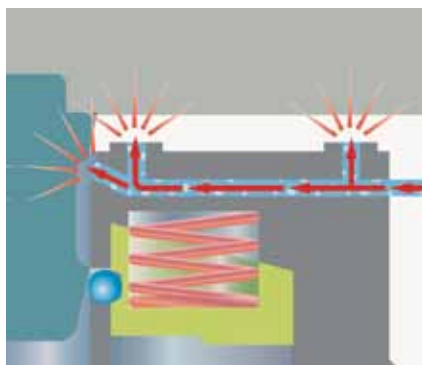
Pallettizzazione singola con centraggio prismatico

Gli elementi di centraggio vengono deformati entro i limiti di elasticità dalle forze di serraggio elevate. Il centraggio senza gioco è in grado di assorbire anche le forti vibrazioni.

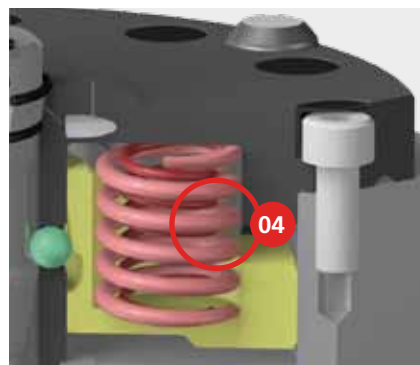


03 | Centraggio

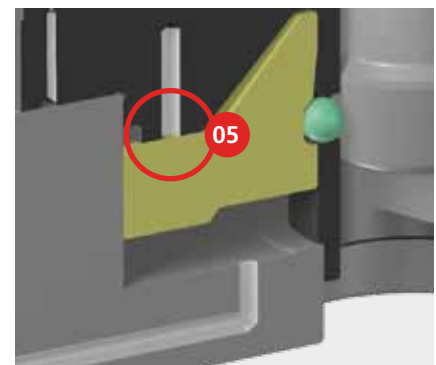
Prismatico senza gioco.



Pulizia automatica delle superfici di appoggio e del perno di centraggio durante il cambio del pezzo.



Il meccanismo di serraggio con molle a spirale (4) garantisce un serraggio potente e sicuro del portapezzi anche in presenza di perdita di pressione.



Il controllo aperto integrato (5) consente di sapere con sicurezza quando il mandrino MTS 2.0 è aperto.

EROWA MTS

Panoramica dei diversi sistemi di pallettizzazione MTS EROWA

EROWA MTS 81

Piccolo ma con una grande forza di serraggio

MTS 81 viene impiegato ogni volta che lo spazio disponibile è limitato.

Tutto questo senza rinunciare ai vantaggi di un sistema di serraggio con punto zero e alla forza di serraggio elevata.

EROWA MTS

L'interfaccia universale

Consolidato nella pratica e impiegato 10'000 volte, ormai non si può più fare a meno del sistema di serraggio con punto zero MTS nella lavorazione ad asportazione di truciolo e nel portafoglio prodotti EROWA.

EROWA MTS 2.0

Il sistema di serraggio con punto zero per esigenze difficili

Grazie al controllo aperto integrato, la forza di serraggio massima di 20'000 N e una maggiore precisione, la nuova generazione MTS 2.0 sa soddisfare anche le esigenze più difficili in ambito produttivo. Un prodotto top con un rapporto qualità/prezzo interessante!

Nella pagina seguente sono riportate informazioni dettagliate sui prodotti con una panoramica sull'assortimento dei singoli sistemi di pallettizzazione EROWA MTS.

EROWA MTS+

Per informazioni su MTS+, rivolgetevi al vostro rivenditore specializzato EROWA.

Per facilitarvi l'orientamento sui campi d'impiego dei prodotti EROWA, abbiamo adottato per tutti i documenti la seguente simbologia:

- | | |
|---|--|
|  | 1. Comando manuale |
|  | 2. Sbloccaggio tramite pistola ad aria compressa |
|  | 3. Sbloccaggio tramite valvola a leva |
|  | 4. Sbloccaggio tramite unità di comando manuale |
|  | 5. Sbloccaggio tramite unità di comando elettro pneumatica |
|  | 6. E' previsto il lavaggio centrale |
|  | 7. Adatto per l'impiego ad immersione |
|  | 8. Materiale inossidabile |
|  | 9. Adatto per applicazioni automatizzate |
|  | 10. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza S |
|  | 11. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza Combi |
|  | 12. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza C |
|  | 13. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza 72 |
|  | 14. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza 115 |
|  | 15. Manipolazione con Robot EROWA munito di pinza 148 |
|  | 16. Manipolazione con pinza EROWA RN PC 210 |
|  | 17. Manipolazione con pinza EROWA RCS |

SISTEMA DI PALLETTIZZAZIONE EROWA MTS

MTS 81	Dati tecnici	20
MTS 81	Mandrini di serraggio integrati	22
MTS 81	Piastre di base 2- / 4-mandrini	22
MTS 81	Pallet	25
MTS	Dati tecnici	26
MTS	Mandrini di serraggio integrati	28
MTS	Mandrini di serraggio	30
MTS	Piastre di base 1- / 2- / 4- / 6- / 8-mandrini	32
MTS 2.0	Dati tecnici	38
MTS 2.0	Mandrini di serraggio integrati	40
MTS 2.0	Piastre di base 1- / 2- / 4- / 6- / 8-mandrini	42
MTS	Pallet	50
MTS	Pallet singoli	53
MTS	Attacchi	54
MTS	Dispositivi di comando	56
MTS	Accessori	58



Lavorazione ad asportazione di truciolo



Elettroerosione a tuffo



Elettroerosione a filo

EROWA MTS 81

Piccolo ma con una grande forza di serraggio!

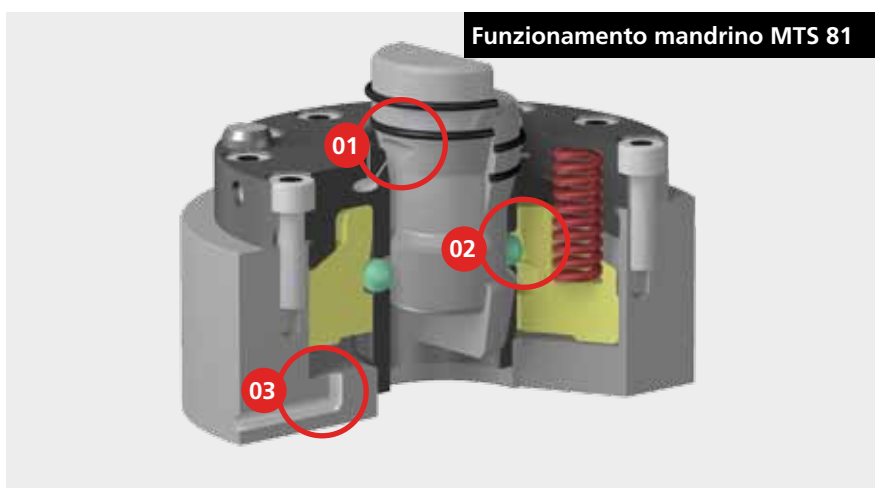
Campi d'impiego



Handling

Manuale / Dispositivo di carico / Robot

Funzionamento mandrino MTS 81



01 | Precisione

Centraggio senza gioco mediante cono corto.
Precisione di ripetibilità: <math><0.005\text{ mm}</math>
Posizionamento facile e preciso dei pallet.

02 | Meccanismo di serraggio

Meccanismo di serraggio affidabile grazie alla chiusura autobloccante a sfere.
Massima stabilità e resistenza alle vibrazioni.

03 | Apertura

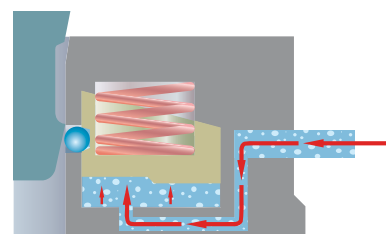
I mandrini MTS sono azionati pneumaticamente.

Dati tecnici - MTS 81

	MTS 81
Precisione di ripetibilità	<math>< 0.005\text{ mm}</math>
Azionamento	serraggio meccanico
Pressione di apertura	min. 8,5 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio con riserraggio	10'000 N/mandrino
Forza di tenuta	> 60'000 N/mandrino
Riserraggio	si
Cicli di serraggio	> 500'000

Pacchetto forza

La funzione di riserraggio viene ottenuta con una forza di serraggio di 10'000 N. L'apertura del mandrino è pneumatica.



compatibilità

- MTS 81
- MTS
- MTS 2.0
- MTS+

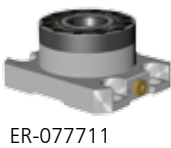
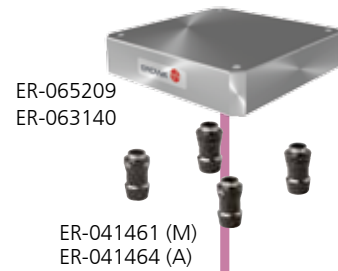
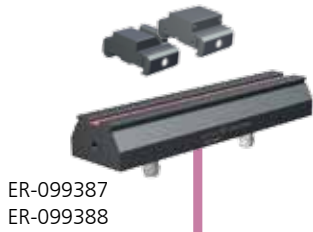


EROWA MTS 81

I componenti

(M) = manuale
(A) = automatico

Sistema CleverClamp

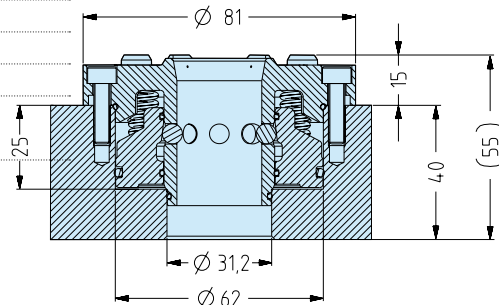


EROWA MTS 81

Mandrini di serraggio integrati

Dati tecnici	Mandrini di serraggio integrati MTS 81 tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 8,5 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio con riserraggio	fino a 10.000 N/mandrino

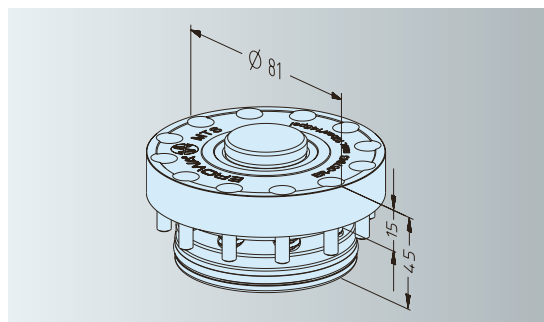
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile



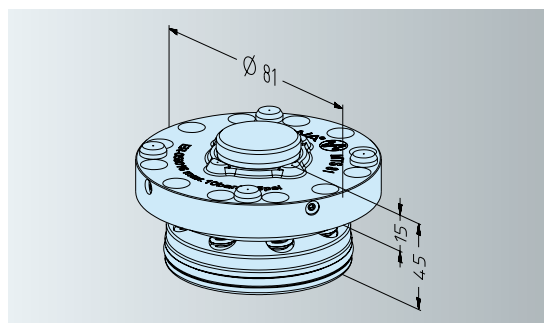
Schema di montaggio valido per MTS 81 IntegralChuck.
Controllare le tolleranze in base alle istruzioni di montaggio.

ER-057943 MTS 81 IntegralChuck M-P

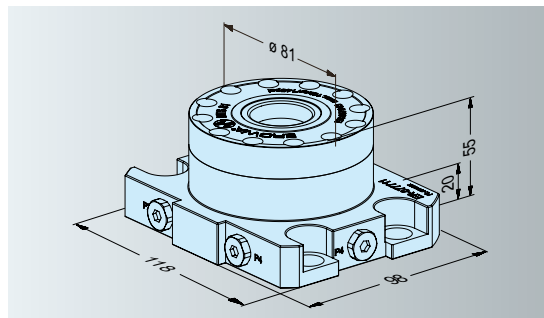
- Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori. Adatto per il caricamento manuale.
- Raccordi 2 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura e il riserraggio.
- Applicazione Fissaggio di pallet multipli.

**ER-059016 MTS 81 IntegralChuck M-P/A**

- Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori. Adatto per il caricamento automatico.
- Raccordi 3 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura, il riserraggio, il controllo presenza e la pulizia.
- Applicazione Fissaggio di pallet multipli.

**ER-077711 MTS 81 Piastra di base 98 x 118 M-P**

- Versione Piastra base, acciaio non temprato
- Collegamenti Laterale per l'apertura del mandrino, 1 valvola pistola ad aria compressa, 2 tappo a vite
- Applicazione Montaggio su tavole macchina, sono necessari almeno due mandrini per il serraggio dei pallet multipli MTS
- Montaggio Configurazione fuori di fissaggio per R50 / piastre die reticolo M12.



EROWA MTS 81

Piastre di base, doppie

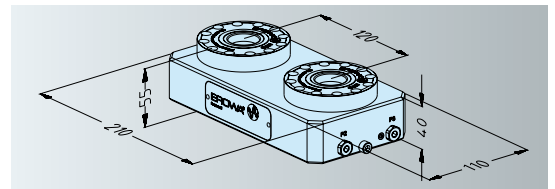
Dati tecnici	Piastre di base MTS 81, doppie tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm
Indexaggio pallet	1 x 180°
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 8,5 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio con riserraggio	fino a 20'000 N (2 x 10'000 N)

P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

ER-063134 Piastra di base MTS 81 110 x 210 P Interasse 120



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 120 mm.
Raccordi	2 raccordi laterali di tipo pneumatico: per l'apertura e il riserraggio.
Applicazione	Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
Accessori compresi	2 x ER-014326 raccordo diretto \varnothing 6 2 x ER-002675 tappo \varnothing 6 1 x ER-014324 raccordo diretto \varnothing 4 1 x ER-002673 tappo \varnothing 4
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



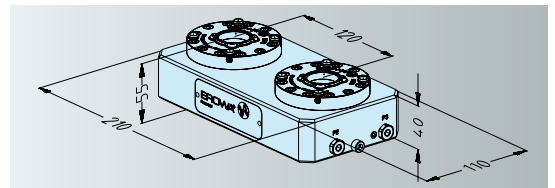
EROWA MTS 81

Piastre di base, doppie con dispositi- vo di pulizia, automatizzabili

ER-063135 Piastra di base MTS 81 110 x 210 P/A Interasse 120



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 120 mm.
Raccordi	2 raccordi laterali di tipo pneumatico: per l'apertura, la pulizia e il riserraggio.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	2 x ER-014326 raccordo diretto \varnothing 6 2 x ER-002675 tappo \varnothing 6 1 x ER-014324 raccordo diretto \varnothing 4 1 x ER-002673 tappo \varnothing 4
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS 81

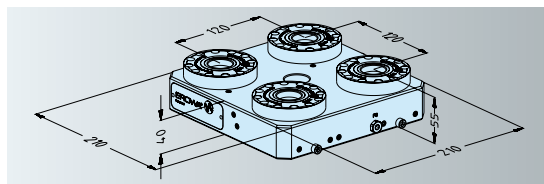
Piastre di base, quadruple

Dati tecnici	Piastre di base MTS 81, quadruple tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm
Indexaggio pallet	4 x 90°
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 8,5 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio con riserraggio	fino a 40'000 N (4 x 10'000 N)

ER-063136 Piastra di base MTS 81 210 x 210 P Interasse 120



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 120 mm.
Raccordi	2 raccordi laterali di tipo pneumatico: per l'apertura e il riserraggio.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	2 x ER-014326 raccordo diritto \varnothing 6 2 x ER-002675 tappo \varnothing 6 1 x ER-014324 raccordo diritto \varnothing 4 1 x ER-002673 tappo \varnothing 4
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



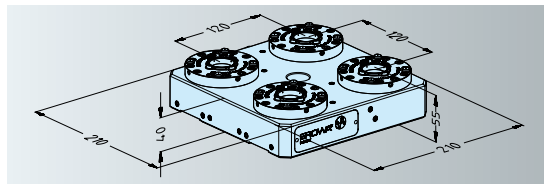
EROWA MTS 81

Piastre di base, quadruple con di- spositivo di pulizia, automatizzabili

ER-063137 Piastra di base MTS 81 210 x 210 P/A Interasse 120



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 120 mm.
Raccordi	3 raccordi laterali di tipo pneumatico: per l'apertura, la pulizia e il riserraggio.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	2 x ER-014326 raccordo diritto \varnothing 6 2 x ER-002675 tappo \varnothing 6 1 x ER-014324 raccordo diritto \varnothing 4 1 x ER-002673 tappo \varnothing 4
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS 81

Pallet

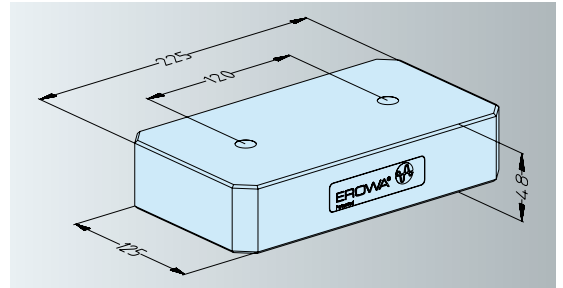
ER-063139 Pallet MTS 81 125 x 225 / 120



Esecuzione Pallet in alluminio, doppio, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041460).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041460, da ordinare separatamente.



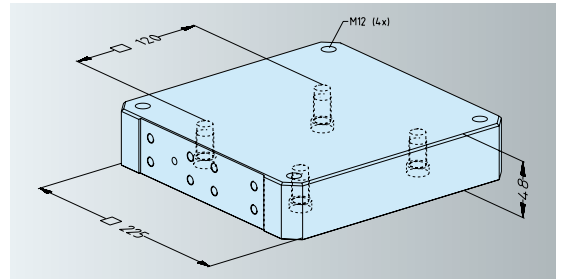
ER-063140 Pallet MTS 81 225 x 225 / 120



Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



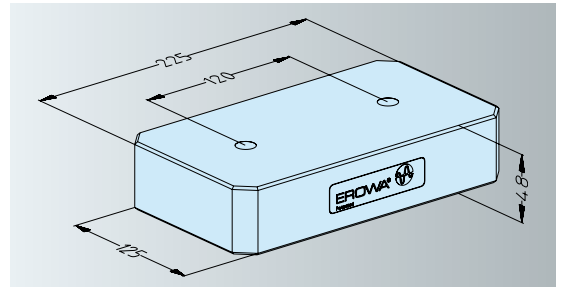
ER-063138 Pallet MTS 81 125 x 225 / 120 Appoggio Z duro



Esecuzione Pallet in alluminio, doppio, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041460). Appoggi Z duri.

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041460, da ordinare separatamente.



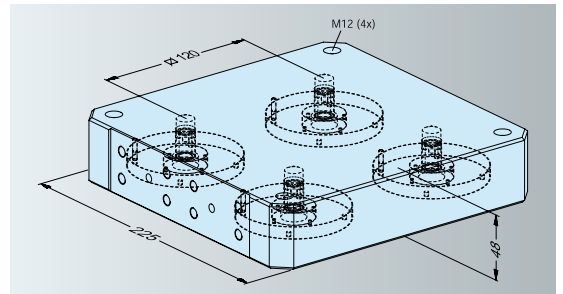
ER-065209 Pallet MTS 81 225 x 225 / 120 appoggio Z duro



Esecuzione Pallet in alluminio, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)). Appoggi Z duri.

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



Nota: la panoramica degli attacchi MTS si trova da pagina: 54.

EROWA MTS

L'interfaccia universale

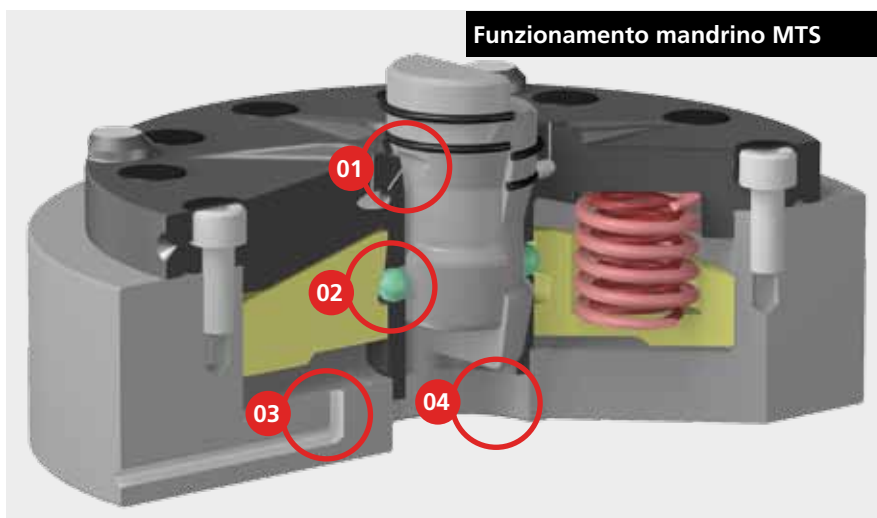
Campi d'impiego



Handling

Manuale / Dispositivo di carico / Robot

Funzionamento mandrino MTS



01 | Precisione

Centraggio senza gioco mediante cono corto.
Precisione di ripetibilità: < 0.005 mm
Posizionamento facile e preciso dei pallet.

02 | Meccanismo di serraggio

Meccanismo di serraggio affidabile grazie alla chiusura autobloccante a sfere.
Massima stabilità e resistenza alle vibrazioni.

03 | Apertura

I mandrini MTS sono disponibili in versione pneumatica e idraulica.

04 | Pulizia

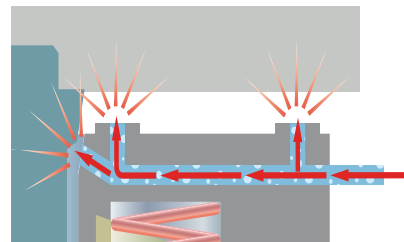
Possibilità di deflusso del liquido, nessun accumulo di sporco.

Dati tecnici - MTS

	MTS
Precisione di ripetibilità	< 0.005 mm
Azionamento	serraggio meccanico
Pressione apertura pneumatica	min. 7 bar
Pressione apertura idraulica	min. 25 bar / max. 35 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	12'000 N/mandrino
Forza di tenuta	> 60'000 N/mandrino
Riserraggio	no
Cicli di serraggio	> 500'000

Mandrino di serraggio automatizzabile

Pulizia automatica delle superfici di appoggio e del perno di centraggio durante la sostituzione del pezzo.



compatibilità

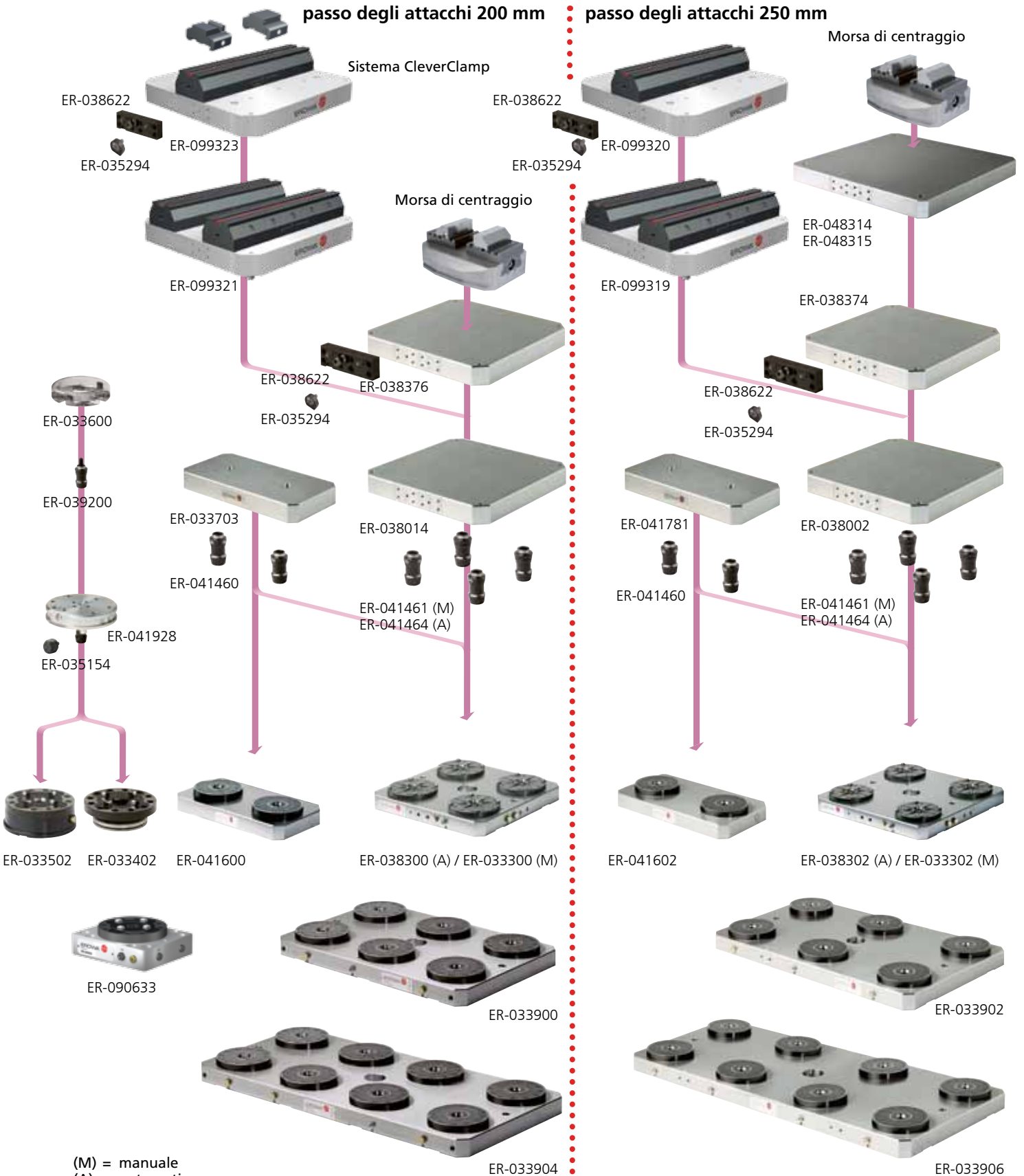
- MTS 81
- MTS
- MTS 2.0
- MTS+



EROWA MTS I componenti

passo degli attacchi 200 mm

passo degli attacchi 250 mm



(M) = manuale
(A) = automatico

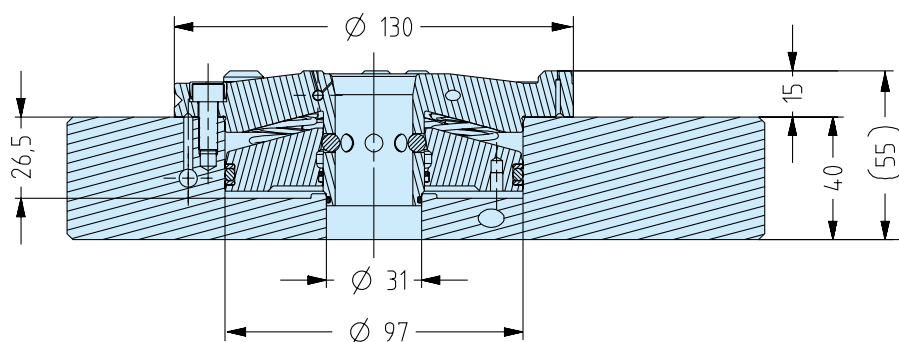
EROWA MTS

Mandrini di serraggio integrati

Dati tecnici	Mandrini di serraggio integrati MTS	
	tipo pneumatico	tipo idraulico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm	< 0,005 mm
Indexaggio pallet	4 x 90° (MTS IntegralChuck S)	
Serraggio	meccanico-elastico	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar	min. 25 /max. 35 bar
Controllo	pneumatico	pneumatico
Forza di serraggio	12'000 N/mandrino	20'000 N/mandrino

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
H = azionamento idraulico
A = automatizzabile

Schema di montaggio (valido per MTS IntegralChuck singolo e multiplo).
Controllare le tolleranze in base alle istruzioni di montaggio.



ER-033402 MTS IntegralChuck S-P

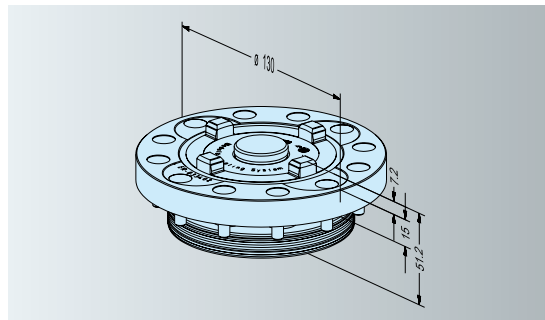
ER-033403 MTS IntegralChuck S-H



Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Per l'apertura: di tipo pneumatico o idraulico.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli o multipli.



ER-036802 MTS IntegralChuck S-P/A

ER-036803 MTS IntegralChuck S-H/A

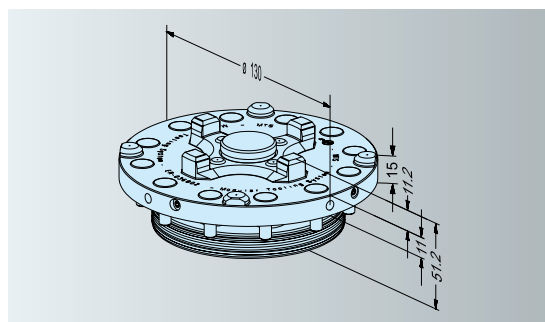


Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Per l'apertura: di tipo pneumatico o idraulico.

Per la pulizia: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli o multipli.

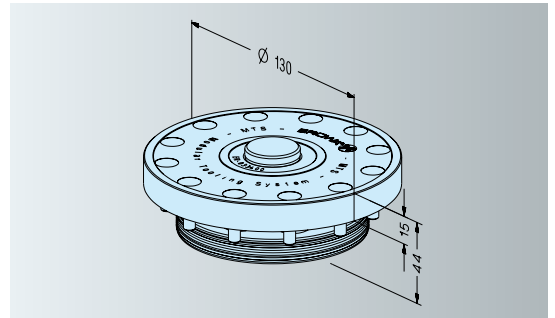


ER-033400 MTS IntegralChuck M-P**ER-033401 MTS IntegralChuck M-H**

Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Per l'apertura: di tipo pneumatico o idraulico.

Applicazione Fissaggio di pallet multipli.

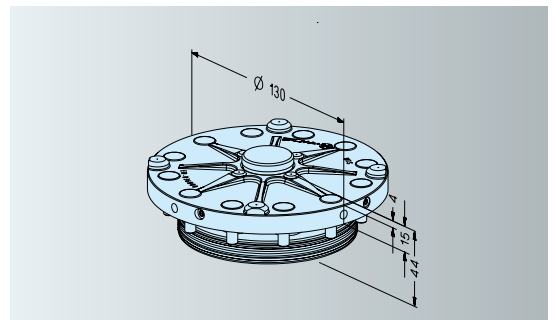
**ER-036800 MTS IntegralChuck M-P/A****ER-036801 MTS IntegralChuck M-H/A**

Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Per l'apertura: di tipo pneumatico o idraulico.

Per la pulizia: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet multipli.



EROWA MTS

Mandrini di serraggio

Dati tecnici	Mandrini di serraggio MTS tipo pneumatico
Precisione di ripetizione	< 0,005 mm
Indessaggio pallet	4 x 90° (MTS Chuck S)
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	12'000 N/mandrino

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

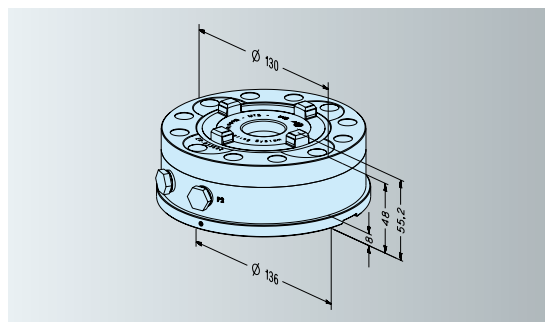
ER-033502 MTS Chuck S-P

Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli o multipli.

Accessori Da ordinare separatamente: staffa MTS ER-033804 o ER-033805 per il fissaggio del MTS Chuck.

**ER-035502 MTS Chuck S-P/A**

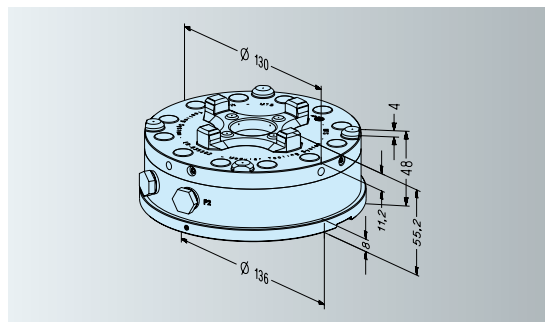
Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.

Laterali per la pulizia: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli o multipli.

Accessori Da ordinare separatamente: staffa MTS ER-033804 o ER-033805 per il fissaggio del MTS Chuck.



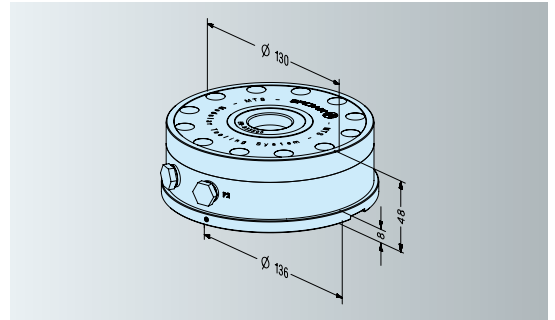
ER-033500 MTS Chuck M-P

Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet multipli.

Accessori Da ordinare separatamente: staffa MTS ER-033804 o ER-033805 per il fissaggio del MTS Chuck.

**ER-035500 MTS Chuck M-P/A**

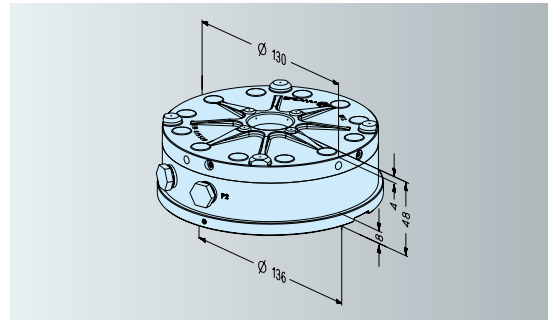
Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.

Laterali per la pulizia: di tipo pneumatico.

Applicazione Fissaggio di pallet multipli.

Accessori Da ordinare separatamente: staffa MTS ER-033804 o ER-033805 per il fissaggio del MTS Chuck.



EROWA MTS

Piastre di base, singolo

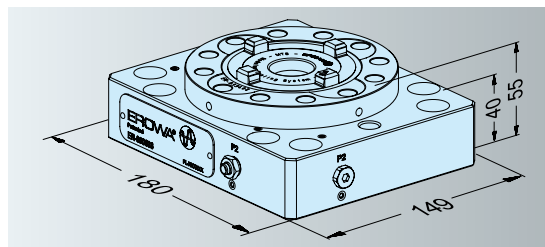
Dati tecnici	Piastre di base MTS, singolo tipo pneumatico
Precisione di ripetizione	< 0,005 mm
Indessaggio pallet	4 x 90° (MTS mandrino S)
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	12'000 N

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico

ER-090633 MTS piastra di base 149 x 180 S-P



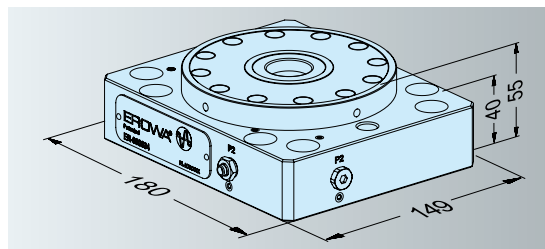
Versione	Piastra base, acciaio non temprato
Collegamenti	Laterale per l'apertura del mandrino, 1 valvola pistola ad aria compressa, 2 tappo a vite
Applicazione	Montaggio su tavole macchina, per multipli o singole MTS.
Montaggio	Configurazione fori di fissaggio per R50 / piastre die reticolo M12 e per tavole con distanza scanalature a T di 63 / 100 mm



ER-090634 MZS piastra di base 149 x 180 M-P



Versione	Piastra base, acciaio non temprato
Collegamenti	Laterale per l'apertura del mandrino, 1 valvola pistola ad aria compressa, 2 tappo a vite
Applicazione	Montaggio su tavole macchina, sono necessari almeno due mandrini per il serraggio dei pallet multipli MTS.
Montaggio	Configurazione fori di fissaggio per R50 / piastre die reticolo M12 e per tavole con distanza scanalature a T di 63 / 100 mm



EROWA MTS

Piastre di base, doppie

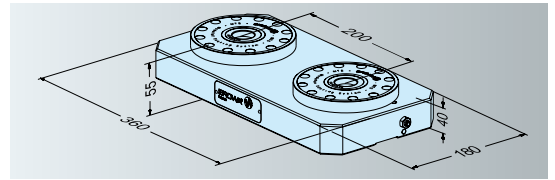
Dati tecnici	Piastre di base MTS, doppie tipo pneumatico
Precisione di ripetizione	< 0,005 mm
Indessaggio pallet	1 x 180°
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	24'000 N (2 x 12'000 N)

P = azionamento pneumatico

ER-041600 Piastra di base MTS 180 x 360 / 200 P Interasse 200



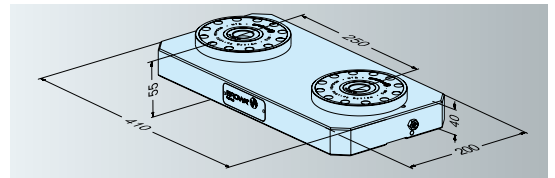
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



ER-041602 Piastra di base MTS 200 x 410 P Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS

Piastre di base, quadruple

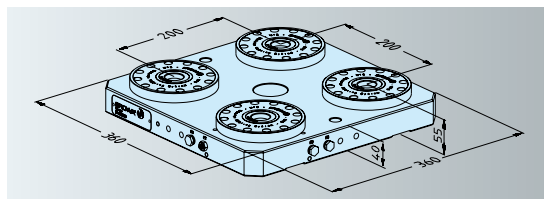
Dati tecnici	Piastre di base MTS, quadruple tipo pneumatico
Precisione di ripetizione	< 0,005 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	48'000 N (4 x 12'000 N)

P = azionamento pneumatico

ER-033300 Piastra di base MTS 360 x 360 P Interasse 200



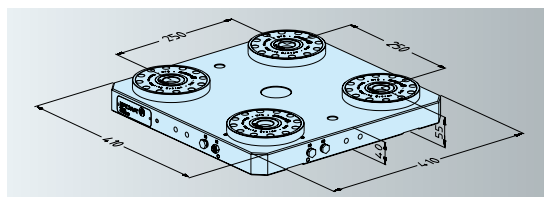
- Esecuzione** Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 200 mm.
- Raccordi** Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
- Accessori compresi** 1 x ER-036672.
- Nota** Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
- Avvertenza** Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



ER-033302 Piastra di base MTS 410 x 410 P Interasse 250



- Esecuzione** Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 250 mm.
- Raccordi** Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
- Accessori compresi** 1 x ER-036672.
- Nota** Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
- Avvertenza** Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS

Piastre di base, quadruple con dispositivo di pulizia, automatizzabili

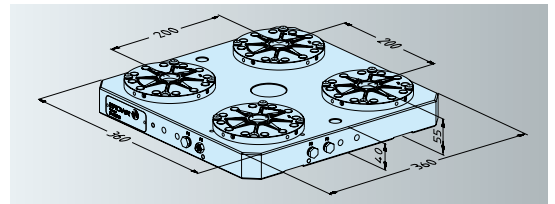
Dati tecnici	Piastre di base MTS, quadruple con dispositivo di pulizia, automatizzabili tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	48'000 N (4 x 12'000 N)

P = azionamento pneumatico

ER-038300 Piastra di base MTS 360 x 360 P/A Interasse 200



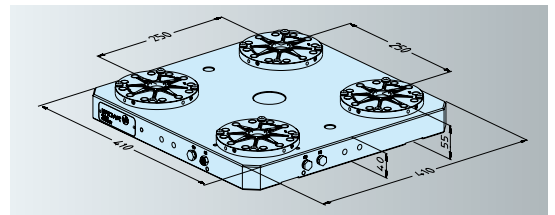
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico. Laterali per la pulizia: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	Per ER-038300: n. 1 ER-036672, n. 2 ER-014326.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



ER-038302 Piastra di base MTS 410 x 410 P/A Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico. Laterali per la pulizia: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	Per ER-038302: n. 1 ER-036672, n. 2 ER-014326.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS

Piastre di base, sestuple

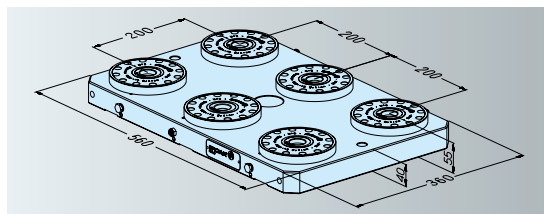
Dati tecnici	Piastre di base MTS, sestuple tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,005 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	72'000 N (6 x 12'000 N)

P = azionamento pneumatico

ER-033900 Piastra di base MTS 360 x 560 P Interasse 200



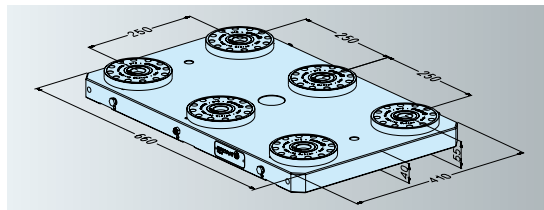
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



ER-033902 Piastra di base MTS 410 x 660 P Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS

Piastre di base, ottuple

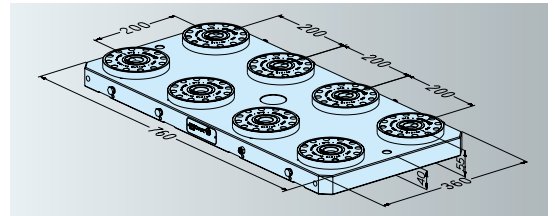
Dati tecnici	Piastre di base MTS, ottuple tipo pneumatico
Precisione di ripetizione	< 0,005 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	min. 7 bar
Controllo	pneumatico
Forza di serraggio	96'000 N (8 x 12'000 N)

P = azionamento pneumatico

ER-033904 Piastra di base MTS 360 x 760 P Interasse 200



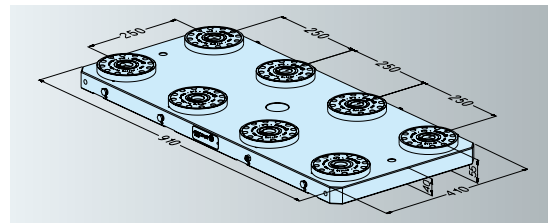
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



ER-033906 Piastra di base MTS 410 x 910 P Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato, interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali per l'apertura: di tipo pneumatico.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio diretto su tavole macchina.
Accessori compresi	1 x ER-036672.
Nota	Esecuzione dei fori di fissaggio a cura del cliente.
Avvertenza	Prestare attenzione a non forare i tubi dell'aria. Chiedete il manuale di istruzioni al vostro rivenditore EROWA.



EROWA MTS 2.0

Il sistema di serraggio con punto zero per esigenze difficili

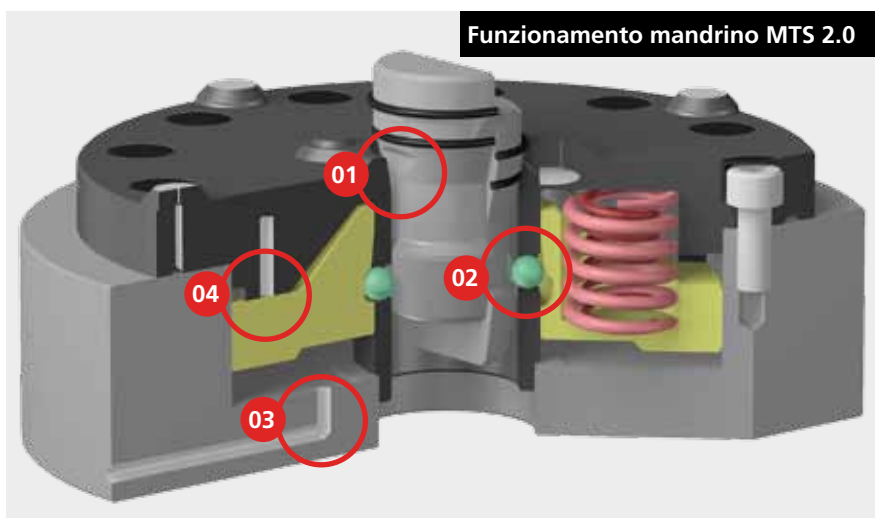
Campi d'impiego



Handling

Manuale / Dispositivo di carico / Robot

Funzionamento mandrino MTS 2.0



Dati tecnici - MTS 2.0

	MTS 2.0
Precisione di ripetibilità	< 0.003 mm
Azionamento	serraggio meccanico
Pressione di apertura	6 bar
Pressione di riserraggio	max. 6 bar
Controllo	controllo pneumatico apertura mandrino controllo pneumatico presenza pallet
Forza di serraggio con riserraggio	9'000 N/mandrino (meccanico-elastico) 20'000 N/mandrino
Forza di tenuta	> 60'000 N/mandrino
Riserraggio	si
Cicli di serraggio	> 500'000
Esecuzione	INOX

VANTAGGI CRUCIALI

- **Controllo apertura**
- **Estrema sicurezza del processo**
- **Forza di serraggio: 20,000 N**
- **Pressione apertura: 6 bar**
- **Meccanismo di chiusura dotato di sfere in ceramica**
- **Resistente alla corrosione**

01 | Massima precisione

Centraggio senza gioco mediante cono corto.
Precisione di ripetibilità: < 0.003 mm
Posizionamento facile e preciso dei pallet.

02 | Meccanismo di serraggio

Meccanismo di serraggio affidabile grazie alla chiusura autobloccante a sfere. Massima stabilità e resistenza alle vibrazioni.

03 | Apertura

I mandrini MTS 2.0 sono azionati pneumaticamente. I mandrini necessitano, nonostante l'elevatissima forza di serraggio di 20'000 N, di solo 6 bar di pressione di apertura.

04 | Controllo apertura

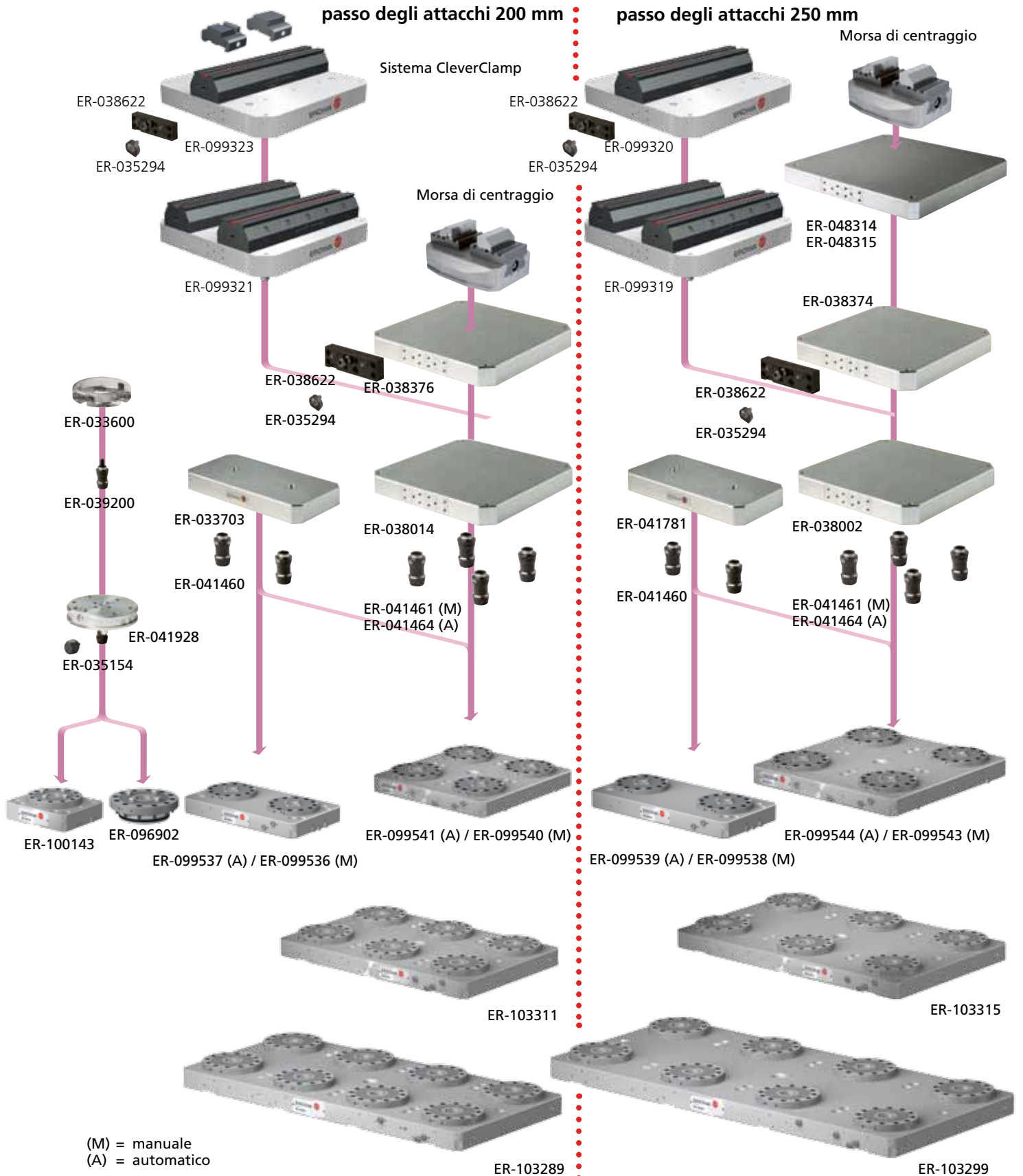
Grazie al controllo apertura integrato, è possibile sapere con certezza quando il mandrino MTS 2.0 è aperto.

compatibilità

- MTS 81
- MTS
- MTS 2.0
- MTS+



EROWA MTS 2.0 I componenti



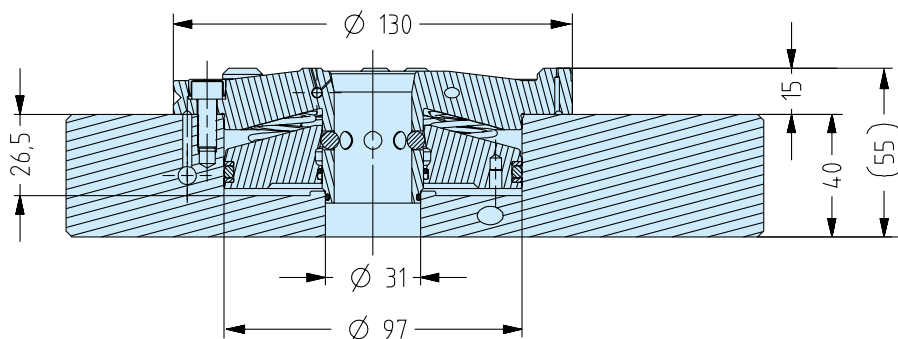
EROWA MTS 2.0

Mandrini di serraggio integrati

Dati tecnici	Mandrini di serraggio integrati MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Indexaggio pallet	4 x 90° (MTS 2.0 IntegralChuck S)
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio	9'000 N (meccanico-elastico)
con riserraggio	20'000 N

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

Schema di montaggio (valido per MTS 2.0 IntegralChuck singolo e multiplo).
Controllare le tolleranze in base alle istruzioni di montaggio.



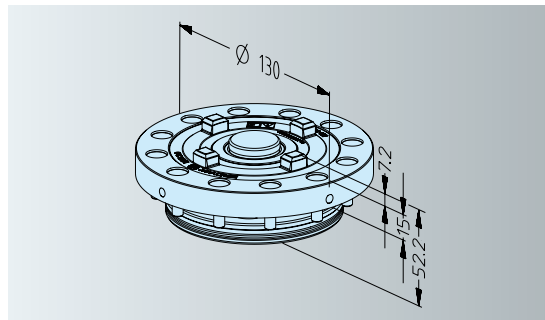
ER-096902 MTS 2.0 IntegralChuck S-P



Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

Raccordi 3 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli e multipli.



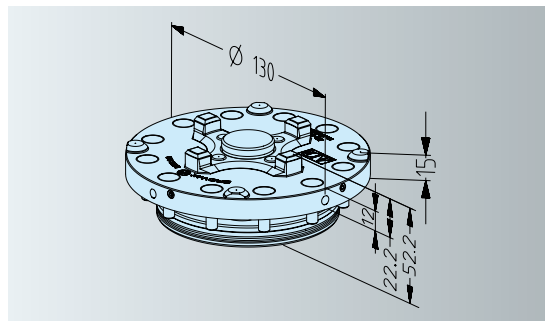
ER-096903 MTS 2.0 IntegralChuck S-P/A



Esecuzione Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.

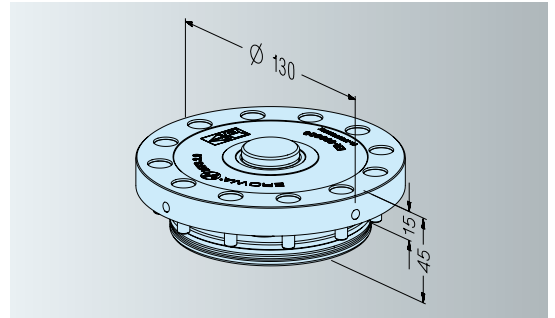
Raccordi 4 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura, la pulizia/il controllo presenza, il riserraggio e il controllo „aperto“.

Applicazione Fissaggio di pallet singoli e multipli.

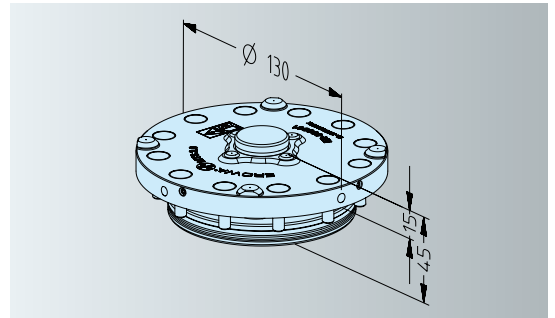


ER-096900 MTS 2.0 IntegralChuck M-P

- Esecuzione** Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.
- Raccordi** 3 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli.

**ER-096901 MTS 2.0 IntegralChuck M-P/A**

- Esecuzione** Per il montaggio diretto su tavole macchina, piastre, cubi, squadre e divisori.
- Raccordi** 4 raccordi di tipo pneumatico: per l'apertura, la pulizia/il controllo presenza, il riserraggio e il controllo „aperto“.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli.



EROWA MTS 2.0

Piastre di base, singolo

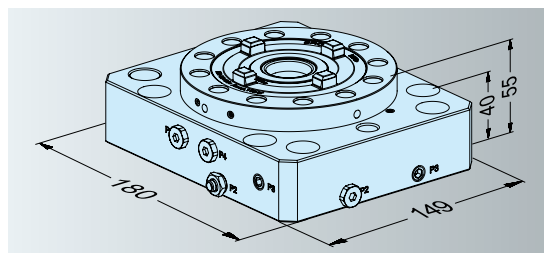
Dati tecnici	Piastre di base, singolo MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Indexaggio pallet	4 x 90° (MTS 2.0 IntegralChuck S)
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio con riserraggio	9'000 N (meccanico-elastico) 20'000 N

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

ER-100143 Piastra di base MTS 2.0 149 x 180 S-P singola



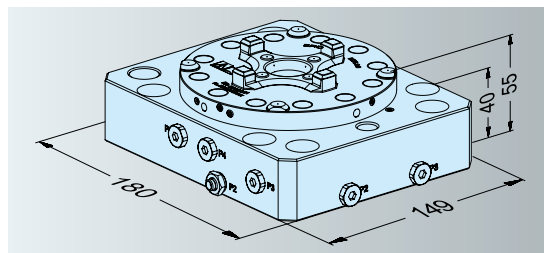
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet singoli e multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



ER-100145 Piastra di base MTS 2.0 149 x 180 S-P/A singola

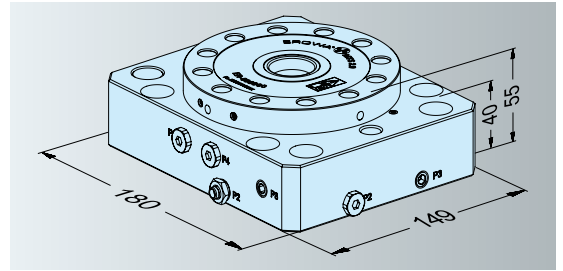


Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
Applicazione	Fissaggio di pallet singoli e multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

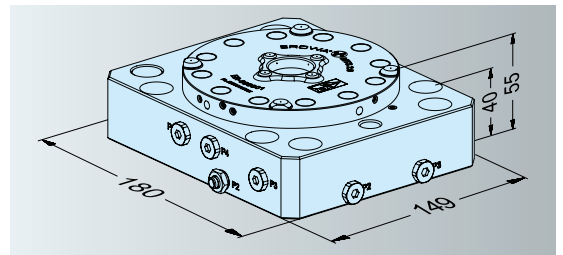


ER-100140 Piastra di base MTS 2.0 149 x 180 M-P singola

- Esecuzione Piastra di base in acciaio non temprato.
 Raccordi Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
 Applicazione Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
 Montaggio Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

**ER-100144 Piastra di base MTS 2.0 149 x 180 M-P/A singola**

- Esecuzione Piastra di base in acciaio non temprato.
 Raccordi Laterali: per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
 Applicazione Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
 Montaggio Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



EROWA MTS 2.0

Piastre di base, doppie

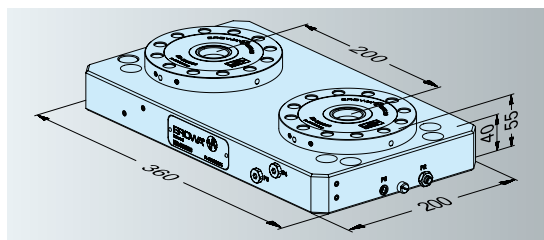
Dati tecnici	Piastre di base, doppie MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Indexaggio pallet	1 x 180°
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio con riserraggio	18'000 N (2 x 9'000 N) (meccanico-elastico) 40'000 N (2 x 20'000 N)

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

ER-099536 Piastra di base MTS 2.0 200 x 360 P Interasse 200



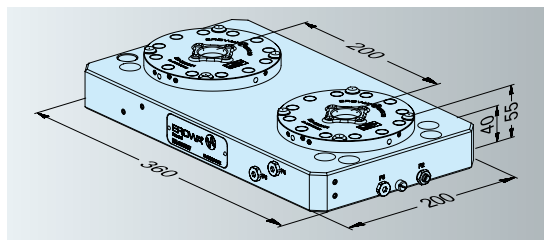
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



ER-099537 Piastra di base MTS 2.0 200 x 360 P/A Interasse 200

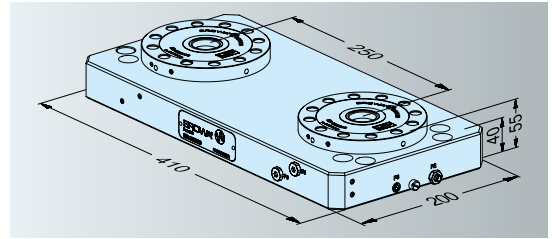


Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
Applicazione	Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

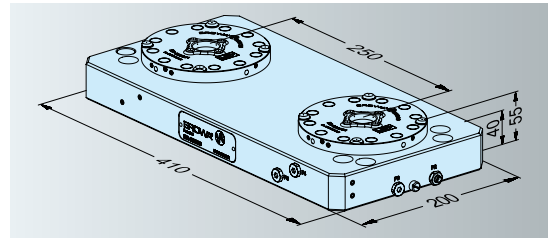


**ER-099538 Piastra di base MTS 2.0 200 x 410 P
Interasse 250**


- Esecuzione Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
 Raccordi Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
 Applicazione Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
 Montaggio Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.


**ER-099539 Piastra di base MTS 2.0 200 x 410 P/A
Interasse 250**


- Esecuzione Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
 Raccordi Laterali: per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
 Applicazione Fissaggio di pallet doppi. Per il montaggio su tavole macchina.
 Montaggio Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



EROWA MTS 2.0

Piastre di base, quadruple

Dati tecnici	Piastre di base, quadruple MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio con riserraggio	36'000 N (4 x 9'000 N) (meccanico-elastico) 80'000 N (4 x 20'000 N)

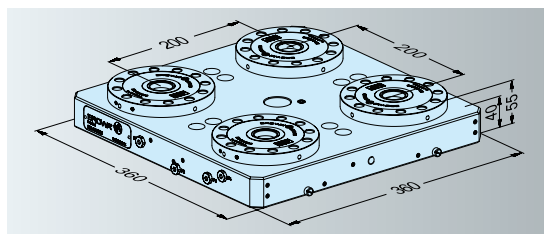
S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

TK* = diametro circonferenza primitiva

ER-099540 Piastra di base MTS 2.0 360 x 360 P Interasse 200



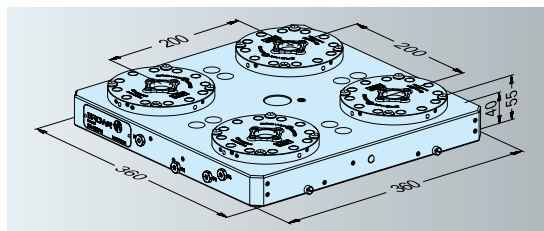
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali e inferiori (TK* \varnothing 57 mm): per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



ER-099541 Piastra di base MTS 2.0 360 x 360 P/A Interasse 200

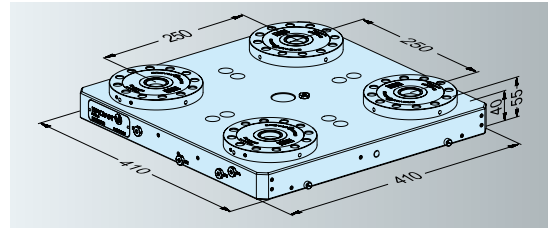


Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali e inferiori (TK* \varnothing 57 mm): per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

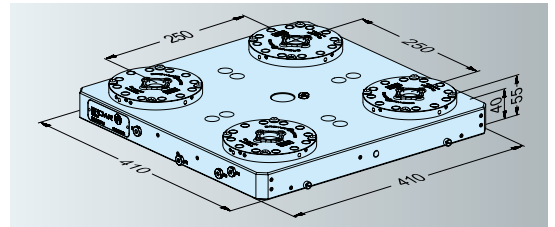


**ER-099543 Piastra di base MTS 2.0 410 x 410 P
Interasse 250**

- Esecuzione** Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
- Raccordi** Laterali e inferiori (TK* \varnothing 57 mm): per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
- Montaggio** Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

**ER-099544 Piastra di base MTS 2.0 410 x 410 P/A
Interasse 250**

- Esecuzione** Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
- Raccordi** Laterali e inferiori (TK* \varnothing 57 mm): per l'apertura, il riserraggio, il controllo „aperto“ e la pulizia/il controllo presenza.
- Applicazione** Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
- Montaggio** Reticolo di fori per R50 / M12 e per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



EROWA MTS 2.0

Piastre di base, sestuple

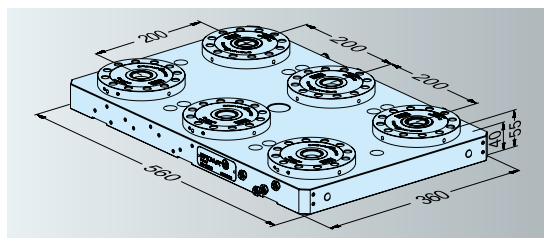
Dati tecnici	Piastre di base, sestuple MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio	54'000 N (6 x 9'000 N) (meccanico-elastico)
con riserraggio	120'000 N (6 x 20'000 N)

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

ER-103311 Piastra di base MTS 2.0 360 x 560 P Interasse 200



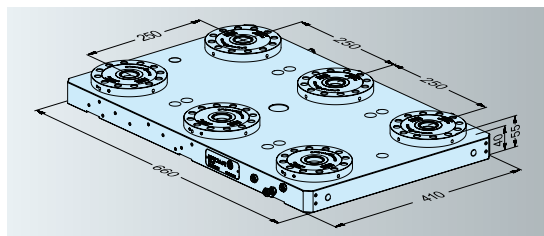
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



ER-103315 Piastra di base MTS 2.0 410 x 660 P Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



EROWA MTS 2.0

Piastre di base, ottuple

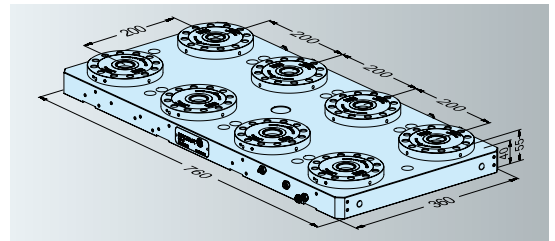
Dati tecnici	Piastre di base, ottuple MTS 2.0, tipo pneumatico
Precisione di ripetibilità	< 0,003 mm
Serraggio	meccanico-elastico
Pressione di apertura	6 bar
Controllo	pneumatico: controllo aperto e controllo presenza
Forza di serraggio	72'000 N (9 x 7'000 N) (meccanico-elastico)
con riserraggio	160'000 N (8 x 20'000 N)

S = singolo
M = multiplo
P = azionamento pneumatico
A = automatizzabile

ER-103289 Piastra di base MTS 2.0 360 x 760 P Interasse 200



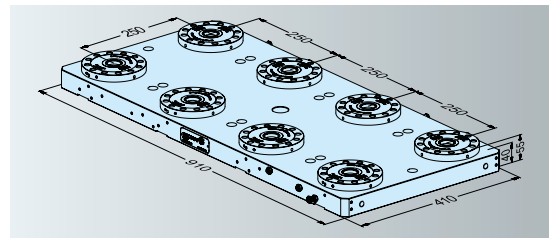
Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 200 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.



ER-103299 Piastra di base MTS 2.0 410 x 910 P Interasse 250



Esecuzione	Piastra di base in acciaio non temprato. Interasse 250 mm.
Raccordi	Laterali: per l'apertura, il riserraggio e il controllo „aperto“.
Applicazione	Fissaggio di pallet multipli. Per il montaggio su tavole macchina.
Montaggio	Reticolo di fori per tavole con passo delle scanalature a T 63 / 100 mm.

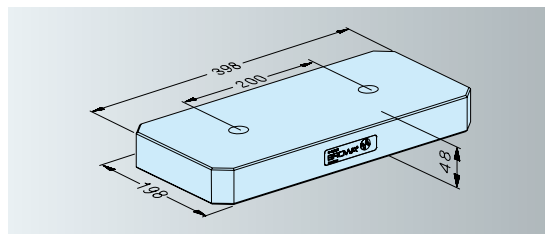


Palette

ER-033703 Pallet MTS 198 x 398 / 200



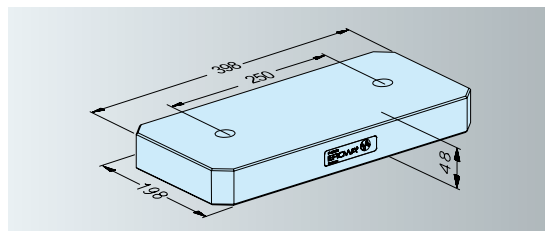
- Esecuzione Pallet in alluminio, doppio, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041460).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041460, da ordinare separatamente.



ER-041781 Pallet MTS 198 x 398 / 250



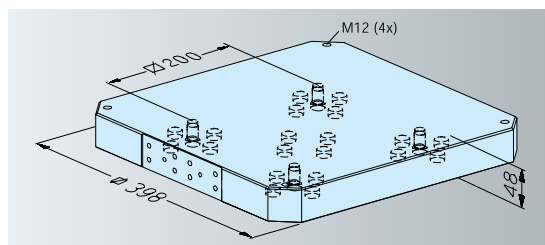
- Esecuzione Pallet in alluminio, doppio, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041460).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041460, da ordinare separatamente.



ER-038014 Pallet MTS 398 x 398 / 200



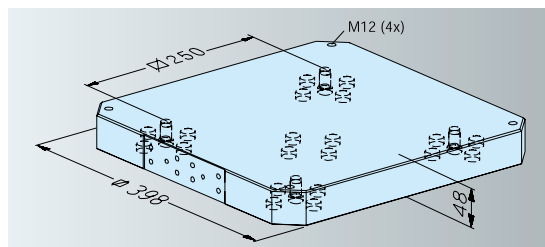
- Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



ER-038002 Pallet MTS 398 x 398 / 250



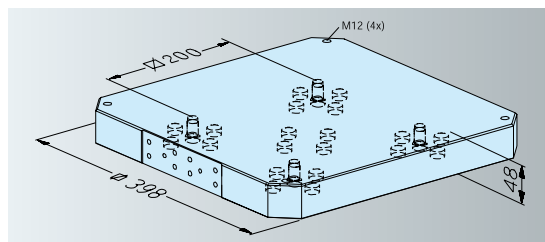
- Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



ER-038376 Pallet MTS 398 x 398 / 200 Appoggio Z duro



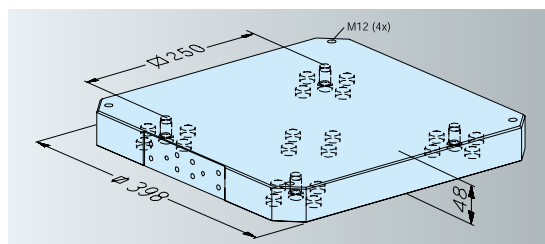
- Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.
- Note **104307**: Paletta MTS preparata per utilizzo con sistema di accoppiamento EROWA WGS-500.



ER-038374 Pallet MTS 398 x 398 / 250 Appoggio Z duro



- Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.
- Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.
- Nota **ER-104308**: Paletta MTS preparata per utilizzo con sistema di accoppiamento EROWA WGS-500.



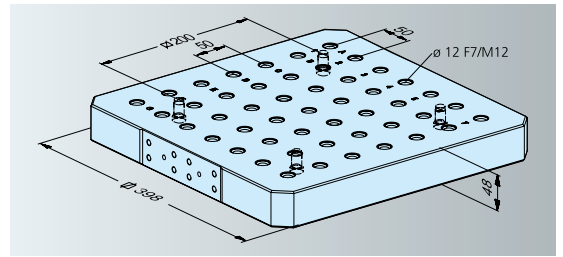
ER-058819 Pallet MTS 398 x 398 / 200 R50



Esecuzione Pallet in alluminio (anodizzato a spessore), quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



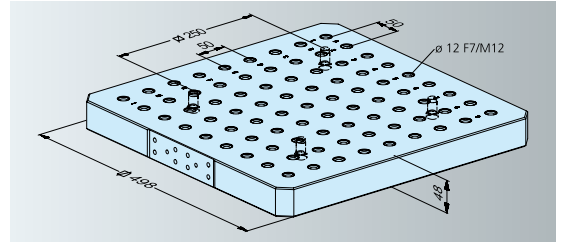
ER-044906 Pallet MTS 498 x 498 / 250 R50



Esecuzione Pallet in alluminio (anodizzato a spessore), quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



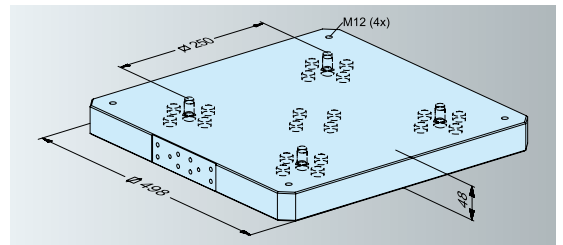
ER-048314 Pallet MTS 498 x 498 / 250



Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.



ER-048315 Pallet MTS 498 x 498 / 250 Appoggio Z duro

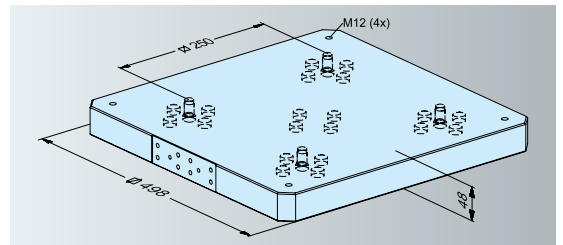


Esecuzione Pallet in alluminio, quadruplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime.

Accessori ER-041461 (M) / ER-041464 (A), da ordinare separatamente.

Nota **ER-096325**: Paletta MTS preparata per utilizzo con sistema di accoppiamento EROWA WGS-500.



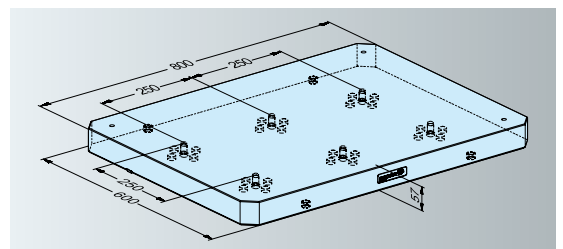
ER-054981 Pallet MTS 600 x 800 x 57 / 250 appoggio Z duro



Esecuzione Pallet in alluminio, sestuplo, senza attacchi (set di attacchi MTS: ER-054710(A), ER-041462 (M)).

Applicazione Per il fissaggio di pezzi, morse e dime nella lavorazione ad asportazione di trucioli.

Accessori ER-054710(A), ER-041462 (M), da ordinare separatamente.



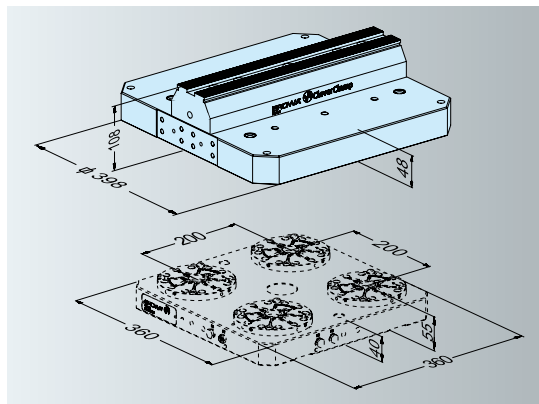
EROWA MTS

Palette CleverClamp System

ER-099323 Base MTS 200 mono CleverClamp



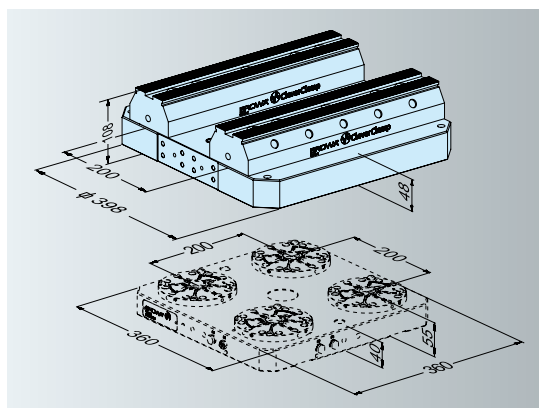
- Esecuzione** Pallet in alluminio MTS completo di guida 398 (set di attacchi MTS ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione** Per la massima accessibilità nelle lavorazioni a 5 assi con serraggi singoli e multipli.
- Accessori** Da ordinare separatamente: ER-041461 (M) / ER-041464 (A) o MTS GripperLink Rapid ER-038622.



ER-099321 Base MTS 200 duo CleverClamp



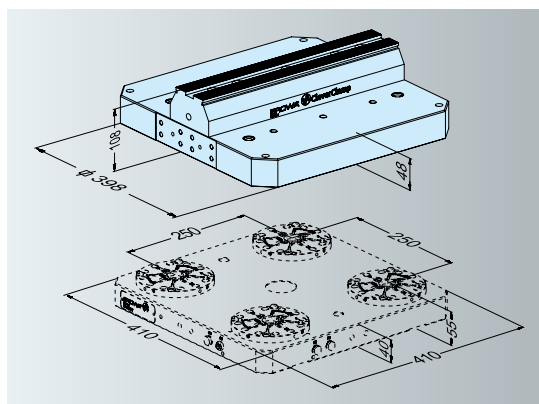
- Esecuzione** Pallet in alluminio MTS completo di due guide 398 (set di attacchi MTS ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione** Ideale per serraggi multipli e per il serraggio di pezzi di grandi dimensioni.
- Accessori** Da ordinare separatamente: ER-041461 (M) / ER-041464 (A) o MTS GripperLink Rapid ER-038622.



ER-099320 Base MTS 250 mono CleverClamp



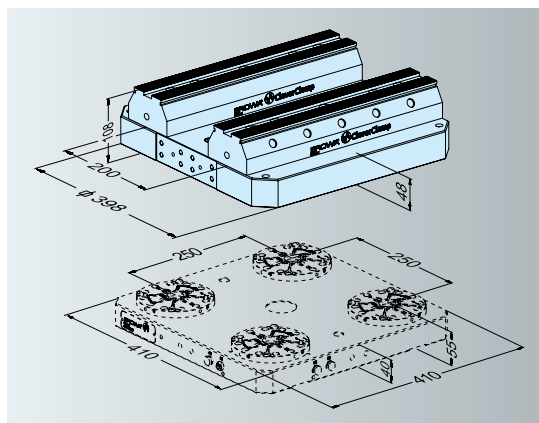
- Esecuzione** Pallet in alluminio MTS completo di guida 398 (set di attacchi MTS ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione** Per la massima accessibilità nelle lavorazioni a 5 assi con serraggi singoli e multipli.
- Accessori** Da ordinare separatamente: ER-041461 (M) / ER-041464 (A) o MTS GripperLink Rapid ER-038622.



ER-099319 Base MTS 250 duo CleverClamp



- Esecuzione** Pallet in alluminio MTS completo di due guide 398 (set di attacchi MTS ER-041461 (M) / ER-041464 (A)).
- Applicazione** Ideale per serraggi multipli e per il serraggio di pezzi di grandi dimensioni.
- Accessori** Da ordinare separatamente: ER-041461 (M) / ER-041464 (A) o MTS GripperLink Rapid ER-038622.



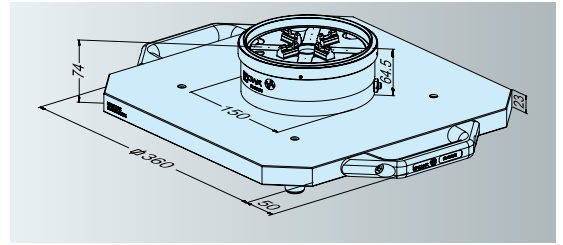
EROWA MTS

Pallet singoli

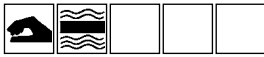
ER-054315 Pallet di adattamento MTS-PowerChuck 360 x 360, Interasse 200



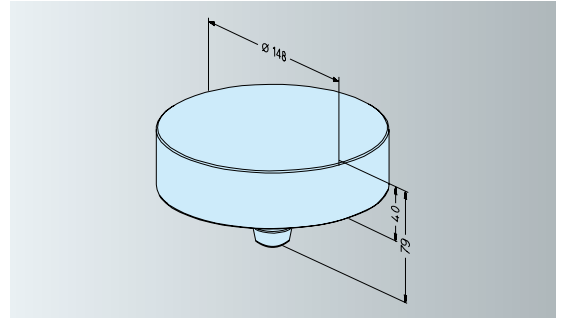
- Versione Pallet di adattamento tra MTS e PowerChuck P. Mandrino di serraggio ER-029391 montato e allineato.
- Azionamento PowerChuck P con pistola ad aria mediante valvola laterale.
- Applicazione Su macchine con base MTS per il fissaggio di pallet ITS e portaelettrodi standard.



ER-033602 Pallet MTS P ø 148 Alu



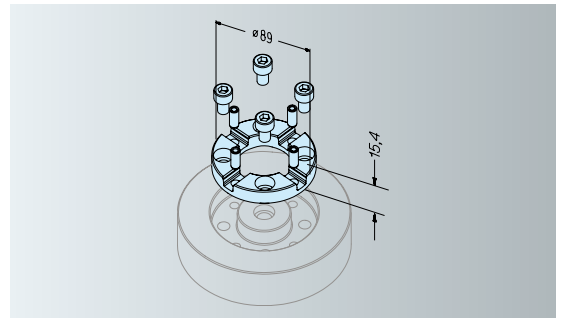
- Esecuzione Pallet in alluminio, con piastra di centraggio ER-033600 montata, completo di attacco ER-039200.
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi e dime. Per la manipolazione manuale.



ER-033600 Piastra di centraggio MTS P



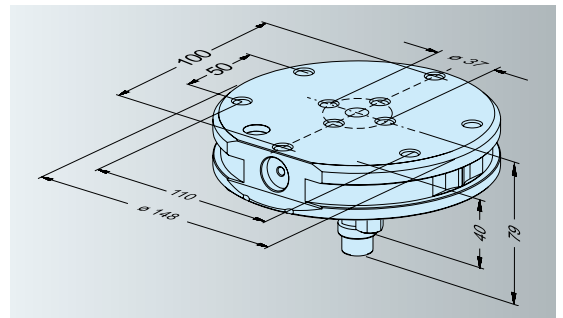
- Esecuzione Acciaio, completa di viti di fissaggio e perni di posizionamento.
- Applicazione Per la realizzazione di pallet MTS personalizzati e indexabili.
- Accessori Attacco ER-039200, da ordinare separatamente.



ER-041928 Pallet MTS P ø 148 Inox



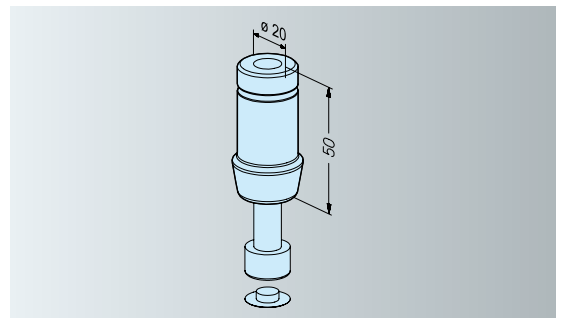
- Esecuzione Pallet in acciaio non temprato, con attacco ER-040999. Segmento di centraggio integrato nel corpo pallet.
- Applicazione Per il fissaggio di pezzi e dime. Per la manipolazione manuale e per la produzione automatica.
- Nota Compatibile con EROWA PC 210 CombiChuck e PowerChuck P (è necessario l'attacco ITS ER-010742). Nel funzionamento automatico inoltre utilizzare ER-045969.



ER-040999 Attacco MTS P



- Esecuzione N. 1 attacco completo di viti di fissaggio e tappo di protezione.
- Applicazione Per trasformare il pallet ITS P ø 148 ER-041912 in un pallet MTS P ø 148 ER-041928.
- Nota Nel funzionamento automatico inoltre utilizzare ER-045969.



EROWA MTS

Attacchi



Attacco di centraggio MTS:
ER-033800 Attacco di centraggio MTS
ER-038000 Attacco di centraggio MTS / A
 L'attacco di centraggio definisce il punto zero (senza gioco).



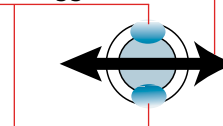
Attacco di serraggio MTS:
ER-039200 Attacco di serraggio MTS / A
Attacchi senza funzione di centraggio.



Attacco di compensazione MTS:
ER-039201 Attacco di compensazione MTS / A
 L'attacco di compensazione posiziona il pallet su un unico asse (X o Y) e compensa eventuali variazioni dimensionali dovute alla dilatazione termica.

Possibili movimenti di compensazione

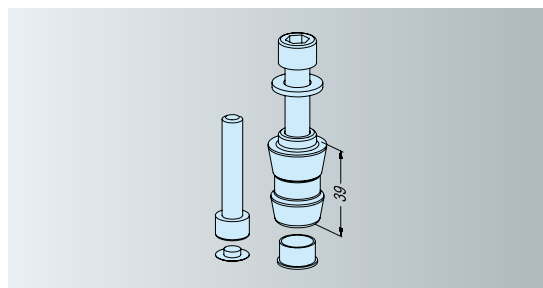
Superfici di centraggio



ER-033800 Attacco di centraggio MTS



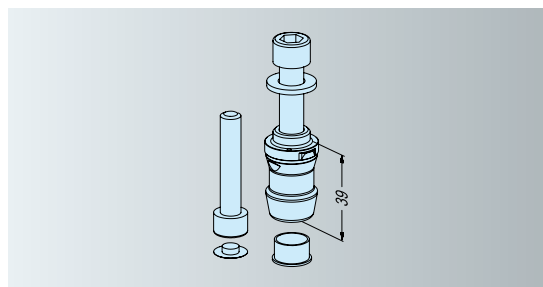
Esecuzione 1 attacco con funzione di centraggio (senza gioco).
 Completo di viti di fissaggio (M10 x 50, M12 x 55),
 rondella e tappi di protezione.



ER-039201 Attacco di compensazione MTS / A



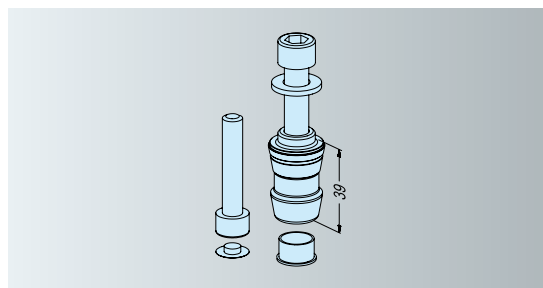
Esecuzione 1 attacco con funzione di compensazione.
 Completo di viti di fissaggio (M10 x 50, M12 x 55),
 rondella, guarnizione OR e tappi di protezione.



ER-039200 Attacco di serraggio MTS / A



Esecuzione 1 attacco senza funzione di centraggio (gioco di centraggio
 0,1 mm). Completo di viti di fissaggio (M10 x 50, M12 x 55),
 rondella, guarnizione OR e tappi di protezione.

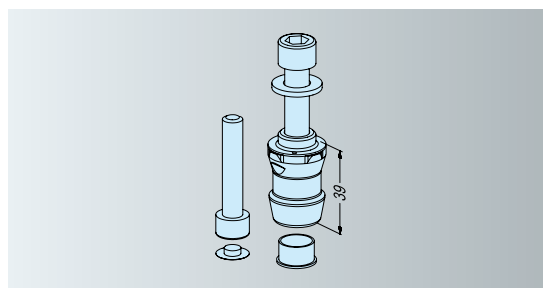


ER-038000 Attacco di centraggio MTS / A



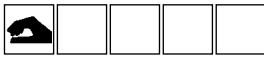
Esecuzione 1 attacco con funzione di centraggio (senza gioco).
 Completo di viti di fissaggio (M10 x 50, M12 x 55),
 rondella, guarnizione OR e tappi di protezione.

Applicazione Per pallet MTS a sostituzione automatica.
 L'attacco definisce il punto zero senza gioco e chiude i
 fori di pulizia nell'MTS Chuck/A.



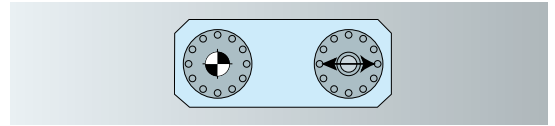
EROWA MTS

Set di attacchi

ER-041460 Set di attacchi MTS 2

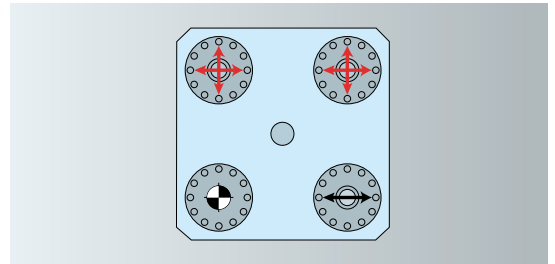
Esecuzione 1 attacco di centraggio,
1 attacco di compensazione / A.

Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.

**ER-041461 Set di attacchi MTS 4**

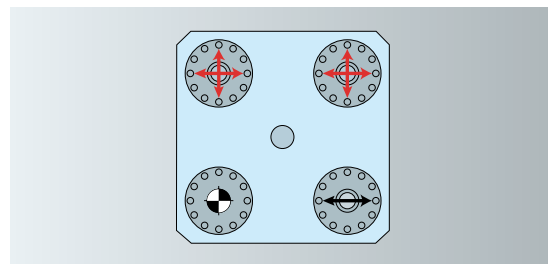
Esecuzione 1 attacco di centraggio, 1 attacco di compensazione / A, 2 attacchi di serraggio / A.

Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.

**ER-041464 Set di attacchi MTS 4 / A**

Esecuzione 1 attacco di centraggio / A, 1 attacco di compensazione / A,
2 attacchi di serraggio / A.

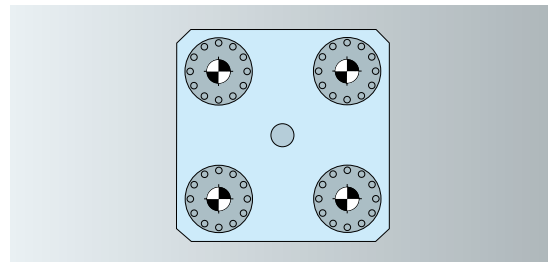
Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.

**ER-062465 Set di attacchi centraggio MTS 4 / A**

Esecuzione 4 attacchi di centraggio / A.

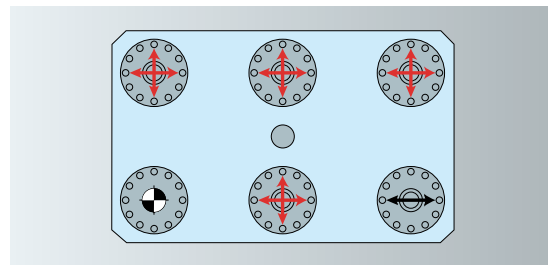
Applicazione Principalmente per la lavorazione a 5 assi.

Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.

**ER-041462 Set di attacchi MTS 6**

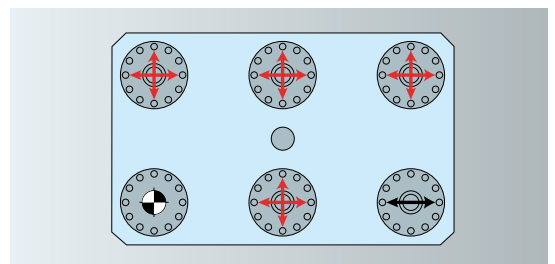
Esecuzione 1 attacco di centraggio, 1 attacco di compensazione / A, 4 attacchi di serraggio / A.

Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.

**ER-054710 Attacco MTS set 6/A**

Esecuzione 1 attacco di centraggio / A, 1 attacco di compensazione / A, 4 attacchi di serraggio / A.

Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.



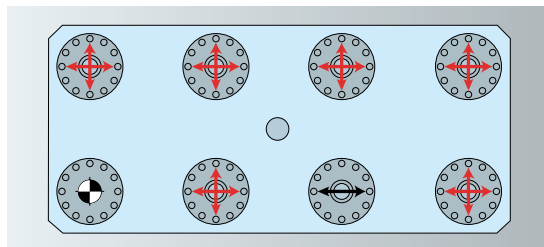
EROWA MTS

Set di attacchi

ER-041463 Set di attacchi MTS 8



- Esecuzione 1 attacco di centraggio, 1 attacco di compensazione / A, 6 attacchi di serraggio / A.
- Montaggio Con le viti in dotazione attraverso il pallet o l'attacco.



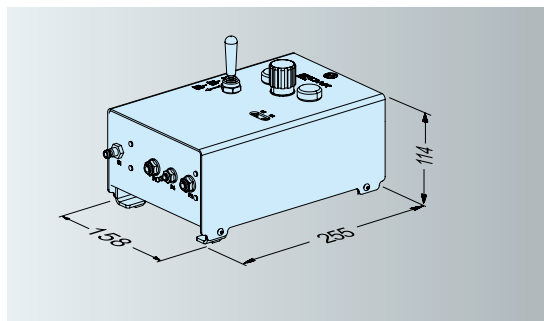
EROWA MTS

Dispositivi di comando

ER-073872 Unità di comando manuale con booster



- Esecuzione Valvola manuale per il comando di tutte le funzioni dei mandrini di serraggio EROWA: apertura / riserraggio / pulizia.
- Applicazione Azionamento dei mandrini di serraggio EROWA ITS Compact CombiChuck, ITS, UPC, MTS, PC 210 e PowerChuck P.
- Nota Booster integrato con rapporto di carico 1:2 (fino a una pressione massima in uscita di 10 bar).



ER-099200 MTS 2.0 unità di comando manuale



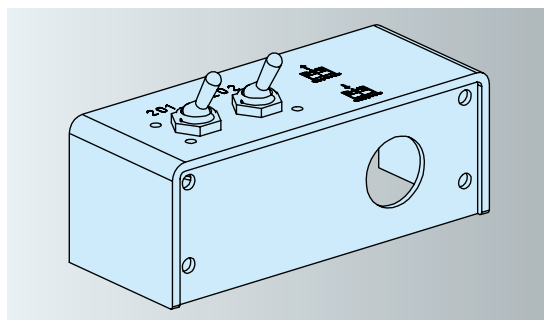
- Esecuzione Valvola manuale per il comando delle funzioni dei mandrini di serraggio MTS 2.0: apertura / riserraggio / controllo / controllo „aperto“. Stato controllo „aperto“: visualizzazione mediante manometro con possibilità di un segnale elettrico aggiuntivo.
- Applicazione Azionamento dei mandrini di serraggio MTS 2.0.



ER-039466 Valvola supplementare doppia



- Esecuzione Da applicare all'unità di comando manuale ER-008988 e ER-073872, con set di flessibili.
- Applicazione Per l'azionamento di due mandrini di serraggio separati tramite un unico comando.



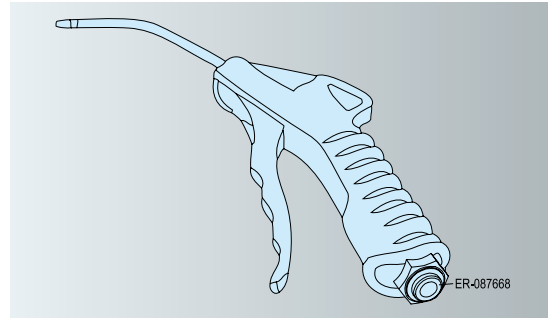
EROWA MTS

Dispositivi di comando

ER-001846 Pistola ad aria



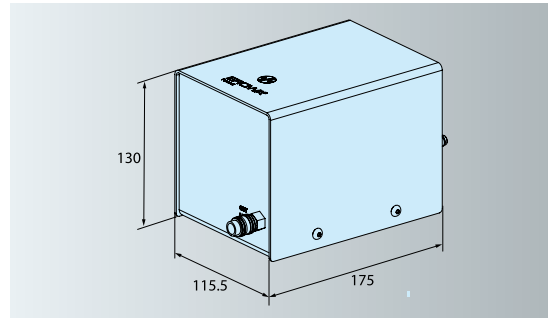
- Esecuzione** In materiale plastico, dosaggio fine dell'aria, raccordo con filettatura interna 1/4".
- Applicazione** Per l'azionamento dei mandrini di serraggio manuali.
- Nota** Non per il comando MTS+ e MTS81.
- Opzione** Riduttore di portata e pressione per pistola ad aria (ER-087668). Pressione di aria si riduce nel caso che la pistola no viene appoggiata contro la valvola.



ER-074893 Moltiplicatore di pressione



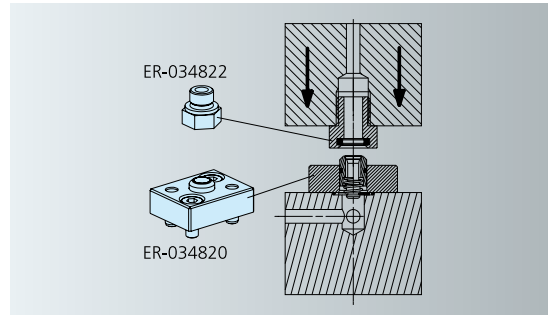
- Esecuzione** Raccordi rapidi per tubo flessibile $\varnothing i = 8$ mm. Rapporto di carico 1:2.
- Applicazione** In caso di pressione di rete insufficiente o di variazioni di pressione.
- Installazione** Da integrare nel circuito pneumatico in prossimità dell'utenza.



ER-034820 Raccordo pneumatico MTS

ER-034822 Raccordo pneumatico MTS pallet 1 pezzo

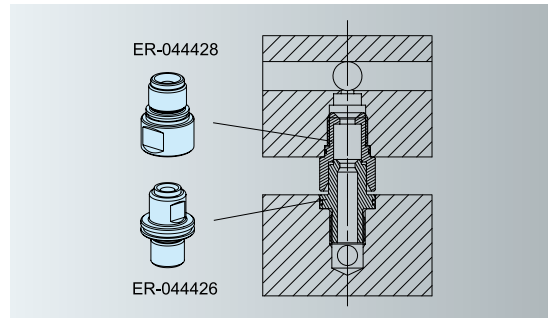
- Applicazione** Il raccordo pneumatico MTS ER-034820, in combinazione con il raccordo pneumatico MTS ER-034822, è utilizzato come interfaccia pneumatica tra le piastre di base MTS (A) e i pallet MTS (B).
- Uso** Con aria compressa.
- Pressione di esercizio** Massimo 10 bar.



ER-044426 Nipplo per MTS piastre di base

ER-044428 Innesto per pallet MTS

- Applicazione** Il nipplo per piastre di base MTS ER-044426 assieme all'innesto per pallet MTS ER-044428 costituisce l'elemento di raccordo per la distribuzione di fluidi ed aria compressa tra le piastre di base MTS (A) ed i pallet MTS (B).
- Impiego** Con aria compressa, con vuoto, con olio / idraulico.
- Pressione di esercizio** Massimo 200 bar.
- Importante** L'accoppiamento- e il disaccoppiamento devono essere eseguiti solo in assenza di pressione.

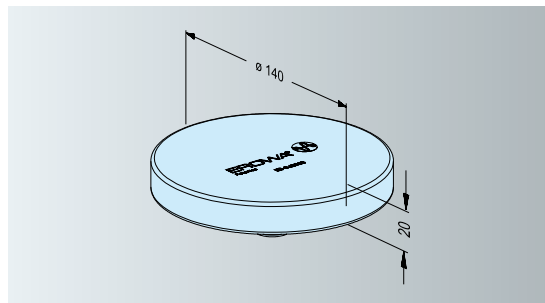


EROWA MTS

Accessori

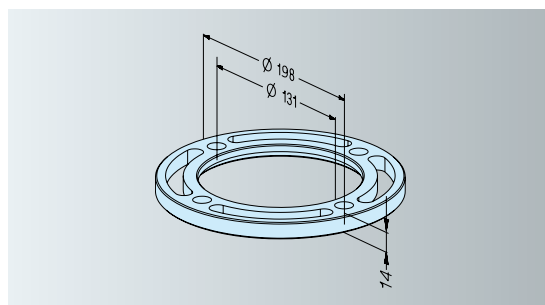
ER-042038 Copertura MTS

- Esecuzione** Copertura in alluminio anodizzato, adatta per mandrini di serraggio MTS e MTS 2.0.
- Applicazione** Per proteggere i mandrini di serraggio MTS e MTS 2.0 dai trucioli e dall'acqua di raffreddamento, quando non sono in uso.



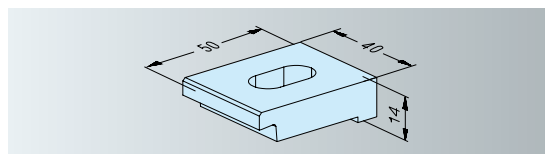
ER-033804 Staffa anulare MTS

- Esecuzione** Staffa in acciaio, senza viti di fissaggio.
- Applicazione** Adatta solo per mandrini di serraggio MTS. Per il fissaggio dei mandrini di serraggio MTS sulla tavola macchina.



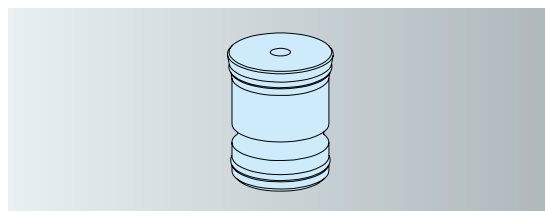
ER-033805 Staffa MTS 1 pezzo

- Esecuzione** Staffa in acciaio, senza vite di fissaggio.
- Applicazione** Fissaggio dei mandrini di serraggio MTS sulla tavola macchina.
- Nota** Per ogni mandrino MTS occorrono 4 staffe MTS.



ER-037967 MTS Tappo di chiusura con M6 mit Innengewinde M6

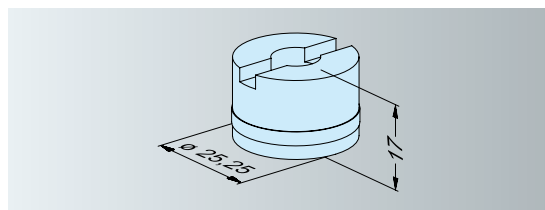
- Esecuzione** Acciaio.
- Applicazione** Per chiudere il foro centrale dei mandrini di serraggio MTS, MTS 2.0 e MTS 81.



ER-067563 Guarnizione di gomma MTS $\varnothing 25.25 \times 17$ per elettroerosione



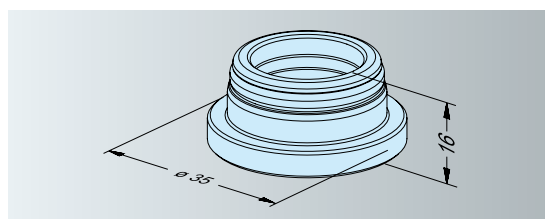
- Esecuzione** Guarnizione di gomma.
- Nota** Eseguire il montaggio secondo le istruzioni per l'uso. Previene le infiltrazioni di liquidi dal basso nel mandrino MTS.



ER-045969 Anello di tenuta MTS completo attacco P

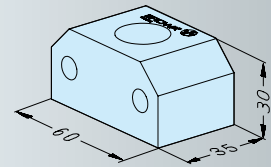


- Versione** Plastica
- Applicazione** Utilizzando in combinazione con il tirante MTS P (ER-040999) per sigillare il mandrino MTS.

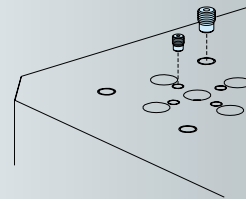


ER-034168 Blocco di connessione MTS 1/8" doppio

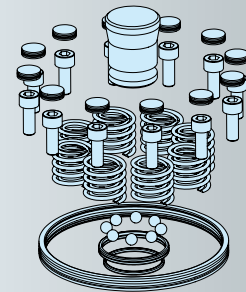
Esecuzione Blocco di connessione in acciaio, senza viti di fissaggio.
 Applicazione Per la connessione di raccordi, nippoli e giunti di tipo pneumatico e idraulico.

**ER-060391 MTS set di viti appoggio Z per paletta 4 attacco**

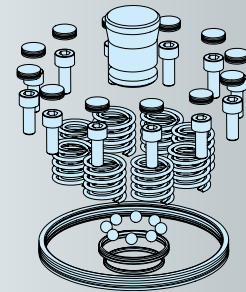
Esecuzione Acciaio temprato
 Applicazione Le viti appoggio Z servono come superficie di appoggio Z per i pallet MTS realizzati in proprio.

**ER-034382 Set di riparazione MTS pneumatico**

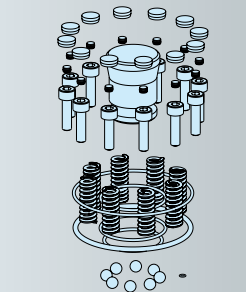
Esecuzione Tutti i pezzi soggetti ad usura per i mandrini di serraggio MTS di tipo pneumatico.
 Applicazione Per la riparazione o la conversione di mandrini MTS idraulici in mandrini MTS pneumatici.
 Nota Per la riparazione e la conversione seguire le istruzioni fornite con il set.

**ER-108204 Set di riparazione MTS 2.0 pneumatico**

Esecuzione Tutti i pezzi soggetti ad usura per mandrini MTS 2.0.
 Applicazione Kit di riparazione.

**ER-061558 Kit di riparazione MTS 81**

Esecuzione Tutti i pezzi soggetti ad usura per MTS 81 IntegralChuck.
 Applicazione Kit di riparazione.



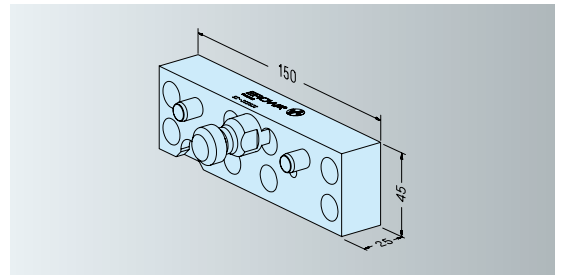
EROWA MTS

Accessori

ER-038622 MTS GripperLink Rapid



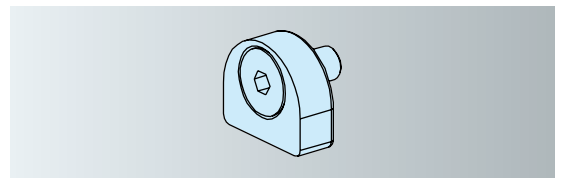
- Esecuzione** Kit innesto con set di viti per il montaggio su pallet MTS.
- Applicazione** Per pallet MTS su dispositivi di handling EROWA dotati di «sistema di accoppiamento RCS».



ER-035294 Chip EWIS™ Rapid con supporto RCS con chip $\varnothing 3 \times 13.5$ mm



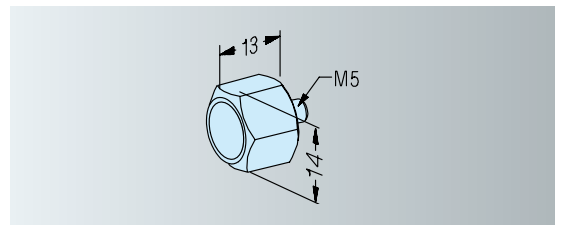
- Esecuzione** Supporto con modulo dati incorporato. Chip EWIS™: read only.
- Applicazione** Utilizzabile per innesti RCS, supporti PalletSet W e supporti Basic WEDM.



ER-035154 Chip EWIS™ Rapid con supporto SW14 con chip $\varnothing 12,4 \times 2$ mm



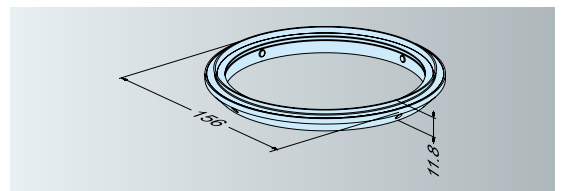
- Esecuzione** Supporto di montaggio con modulo dati incorporato. Chip EWIS™: read only.
- Applicazione** Utilizzabile per tutti gli elettrodi e i portapezzi EROWA opportunamente predisposti.



ER-048478 Paratrucoli MTS basso



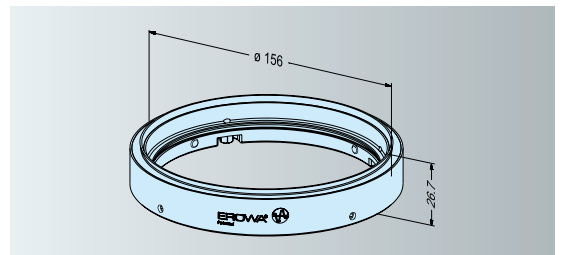
- Esecuzione** In alluminio anodizzato.
- Applicazione** Il paratrucoli MTS basso è destinato a garantire la tenuta dei mandrini automatici MTS e delle piastre di base con l'impiego di pallet MTS.
- Nota** Il paratrucoli MTS basso non è compatibile con il pallet MTS P $\varnothing 148$ Inox (ER-041928).



ER-056879 Paratrucoli MTS $\varnothing 156$ con ventilazione assiale

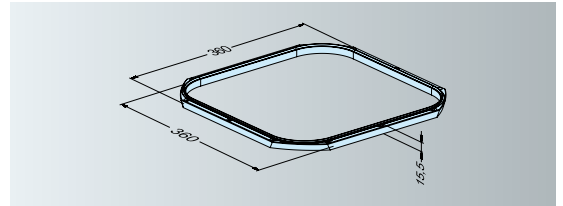


- Applicazione** Quando si impiega il pallet MTS P $\varnothing 148$ (ER-041928), per impedire la penetrazione di sporco e trucioli nel mandrino MTS SingleChuck.

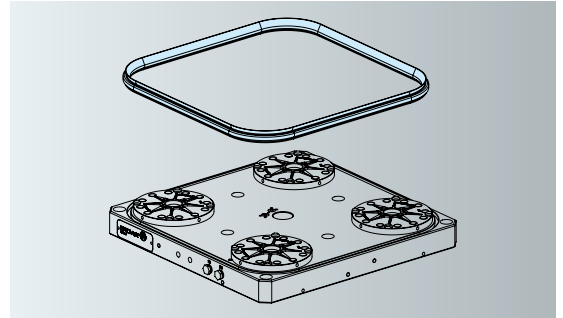


ER-049041 Kit di tenuta MTS / 200

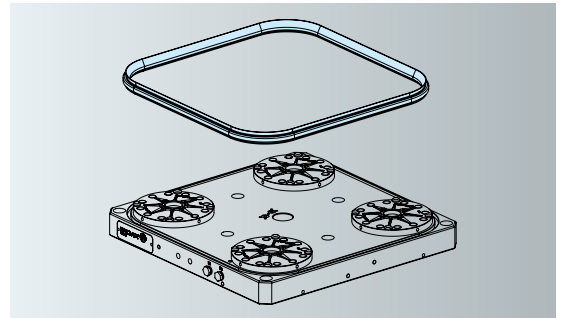
Esecuzione In alluminio anodizzato, con guarnizione FPM (Viton).
 Applicazione Il kit di tenuta MTS protegge i mandrini di serraggio MTS dalle infiltrazioni di sporco e di liquidi con l'impiego di pallet EROWA MTS.

**ER-075393 Guarnizione MTS / 200 per piastra di base MTS 360 x 360 mm**

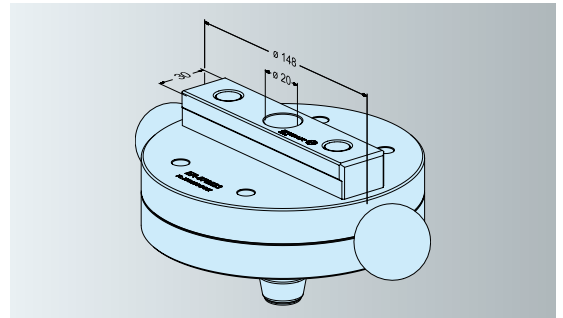
Esecuzione FPM (Viton).
 Applicazione Previene le infiltrazioni di sporco nelle piastre di base MTS 360 x 360 quando si impiegano pallet MTS 398 x 398 / 200.
 Nota La piastra di base MTS deve essere dotata dell'apposita scanalatura (A) o deve essere rifinita.

**ER-071604 Guarnizione MTS / 250 per piastra di base MTS 410 x 410 mm**

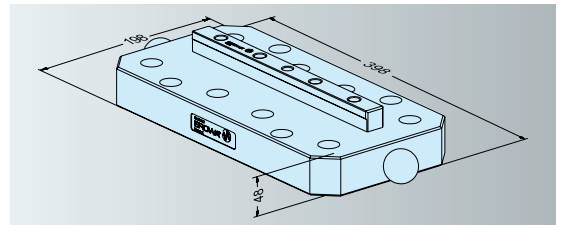
Esecuzione FPM (Viton).
 Applicazione Impedisce la penetrazione di sporco nelle piastre di base MTS 410 x 410 per le palette MTS 398 x 398 / 250 e 498 x 498 / 250.

**ER-078823 MTS pallet di allineamento P ø 148 per mandrino MTS single**

Esecuzione Pallet ø 148 mm, foro centrale ø 20 mm.
 Applicazione Regolazione della posizione angolare e determinazione del centro dei mandrini di serraggio MTS Single.

**ER-037870 Paletta di allineamento MTS / 200****ER-037875 Paletta di allineamento MTS / 250**

Versione Pallet MTS da 2, alluminio con righetto rettificato.
 Applicazione Allineamento della posizione angolare dei mandrini MTS.
 Lunghezza allineamento ER 037870 = 250 mm.
 Lunghezza allineamento ER 037875 = 250 mm.



EROWA MTS

Accessori

ER-014326 Raccordo filettato diretto 3101 06 10
ø6 / G1/8

Applicazione Pneumatica.



ER-002814 Giunto a gomito 3199 06 10

Applicazione Pneumatica.



ER-014366 Raccordo filettato a T 3198 06 10

Applicazione Pneumatica.



ER-014333 Giunto a T

Applicazione Pneumatica.



ER-034095 Giunto a croce

Applicazione Pneumatica.



ER-002023 Tubo flessibile ø 6/4 nero
Legris 1100 U06 01

Applicazione Pneumatica. Pressione massima di esercizio = 9 bar.
Fornitura A metro.



ER-036672 Valvola per pistola ad aria MTS

Applicazione Pneumatica. Per pistola ad aria ER-001846.



ER-002147 Tubo ondulato PMAFlex
Co-Flex divisibile

Applicazione Idraulica e pneumatica. Per proteggere il tubo ER-033495
e ER-002023.
Fornitura A metro.



ER-034098 Nipplo adattatore G1/4" - G1/8"

Applicazione Idraulica e pneumatica.

**ER-034372 Manicotto di riduzione IG1/8" - IG1/4"**

Applicazione Idraulica e pneumatica.

**ER-034373 Manicotto di riduzione IG 1/8" - IG 1/8" AD FA 40-1/8-1/8**

Applicazione Idraulica e pneumatica.

**ER-034375 Manicotto di riduzione AG 1/4" - IG 1/8"**

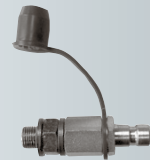
Applicazione Idraulica e pneumatica.

**ER-001617 Tappo a vite 1/8"**

Applicazione Idraulica e pneumatica.

**ER-033504 Nipplo ad innesto 1/8"**

Applicazione Idraulica. Con valvola di chiusura. Adatto per giunto rapido ER-033499.

**ER-033499 Giunto rapido interno 1/8" IG**

Applicazione Idraulica. Con valvola di chiusura. Adatto per nipplo ad innesto ER-033504.



Il prossimo passo tocca a voi

Le cose importanti vanno pianificate. Il vostro prossimo passo è certamente una decisione importante, poichè vi aprirà la strada verso un nuovo futuro più razionale. Saremo lieti di accompagnarvi lungo questa strada, consigliandovi con soluzioni pratiche perchè sappiate in qualsiasi momento quel che dovrete affrontare. La filiale EROWA più vicina non è molto lontana – **Fate questo passo importante.**



Italia

EROWA Tecnologie S.r.l.

Sede Legale e Amministrativa:

Strada Statale 24 km 16,200
IT-10091 Alpignano (TO)

Italia
Tel. 011 9664873
Fax 011 9664875
info@erowa.it
www.erowa.com

Unità di Treviso:

Via Leonardo Da Vinci 8
IT-31020 Villorba (TV)
Tel. 0422 1627132

Germania

EROWA System Technologien GmbH
Gewerbepark Schwadernmühle
Rossendorferstrasse 1
DE-90556 Cadolzburg b. Nbg.
Deutschland
Tel. 09103 7900-0
Fax 09103 7900-10
info@erowa.de
www.erowa.de

Singapore

EROWA (South East Asia) Pte. Ltd.
CSE Global Building
No.2 Ubi View, #03-03
Singapore 408556
Singapore
Tel. 65 6547 4339
Fax 65 6547 4249
sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Giappone

EROWA Nippon Ltd.
Shiba Shimizu Bldg.
2-3-11 Shiba Daimon, Minato-ku
105-0012 Tokyo
Japan
Tel. 03 3437 0331
Fax 03 3437 0353
info@erowa.co.jp
www.erowa.co.jp

Svizzera

EROWA AG
Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büron
Schweiz
Tel. 041 935 11 11
Fax 041 935 12 13
info@erowa.com
www.erowa.com

Spagna

EROWA Technology Ibérica S.L.
c/ Avda. Cornellá, 142 7ª 3ª ext.
E-08950 Esplugues de Llobregat - Barcelona
España
Tel. 093 265 51 77
Fax 093 244 03 14
erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

Est Europa

EROWA Technology Sp. z o.o.
Eastern Europe
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
Poland
Tel. 71 363 5650
Fax 71 363 4970
info@erowa.com.pl
www.erowa.com

India

EROWA Technology (India) Private Limited
No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
Hyderabad 500 016 (Andhra Pradesh)
India
Tel. 040 4013 3639
Fax 040 4013 3630
sales.india@erowa.com
www.erowa.com

Francia

EROWA Distribution France Sàrl
PAE Les Glaisins
12, rue du Bulloz
FR-74940 Annecy-le-Vieux
France
Tel. 4 50 64 03 96
Fax 4 50 64 03 49
info@erowa.tm.fr
www.erowa.com

Skandinavia

EROWA Technology Scandinavia A/S
Fasanvej 2
DK-5863 Ferritslev Fyn
Denmark
Tel. 65 98 26 00
Fax 65 98 26 06
info@erowa.com
www.erowa.com

USA

EROWA Technology, Inc.
North American Headquarters
2535 South Clearbrook Drive
Arlington Heights, IL 60005
USA
Tel. 847 290 0295
Fax 847 290 0298
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

Cina

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
G/F, No. 24 Factory Building House
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
Shanghai 200233, PRC
China
Tel. 021 6485 5028
Fax 021 6485 0119
info@erowa.cn
www.erowa.cn